

Плавающая запань

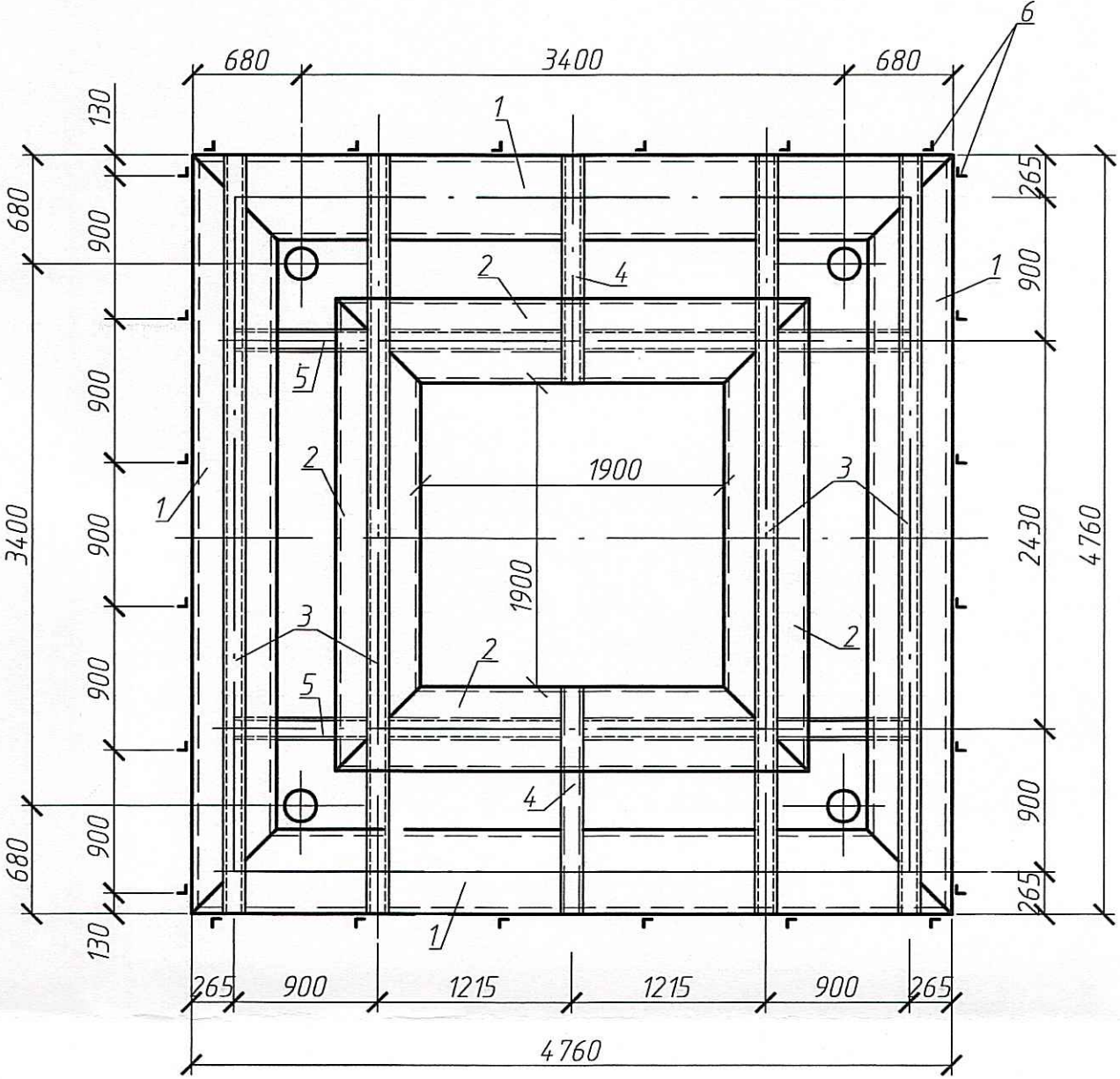
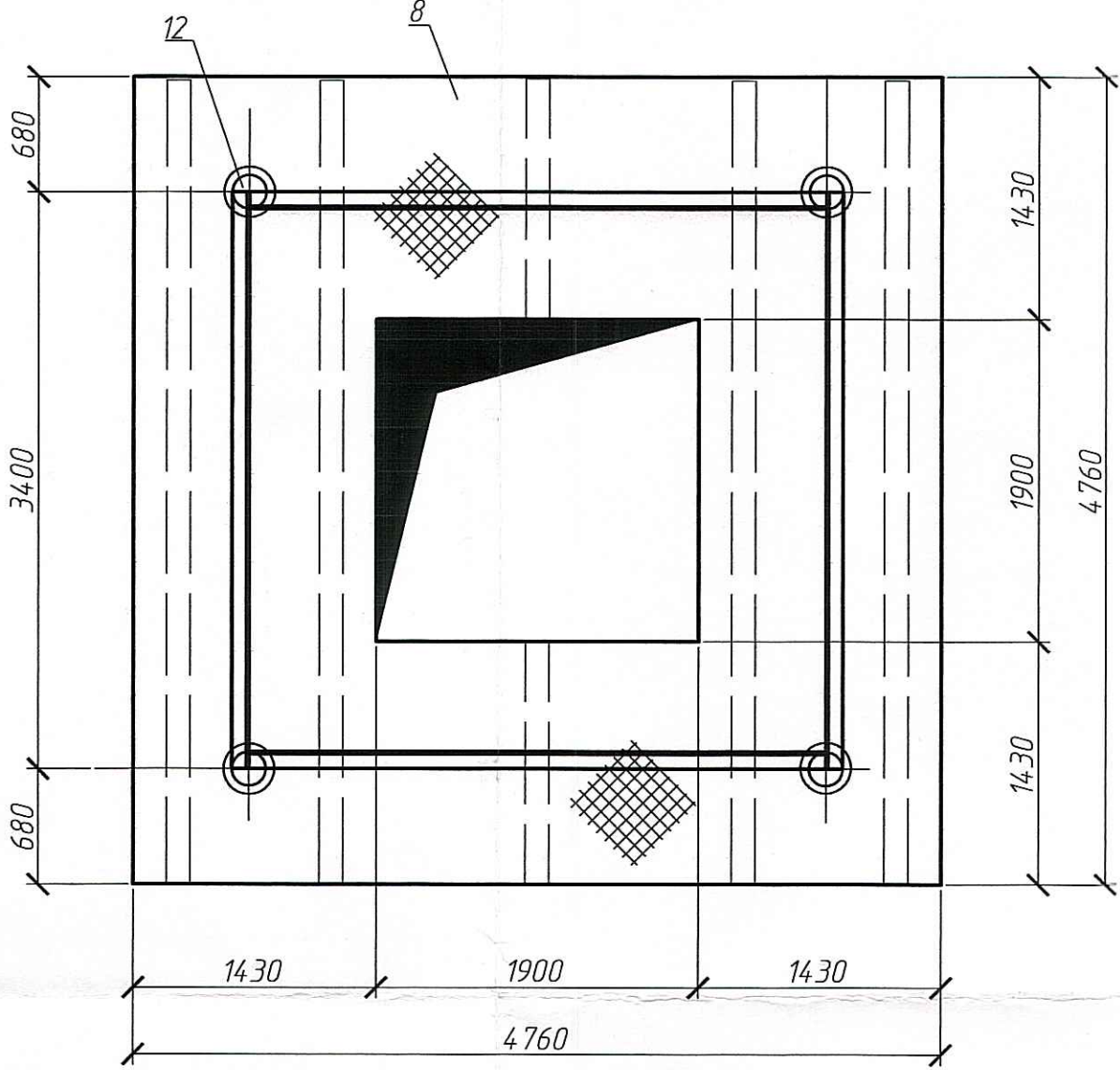


Схема расположения настила

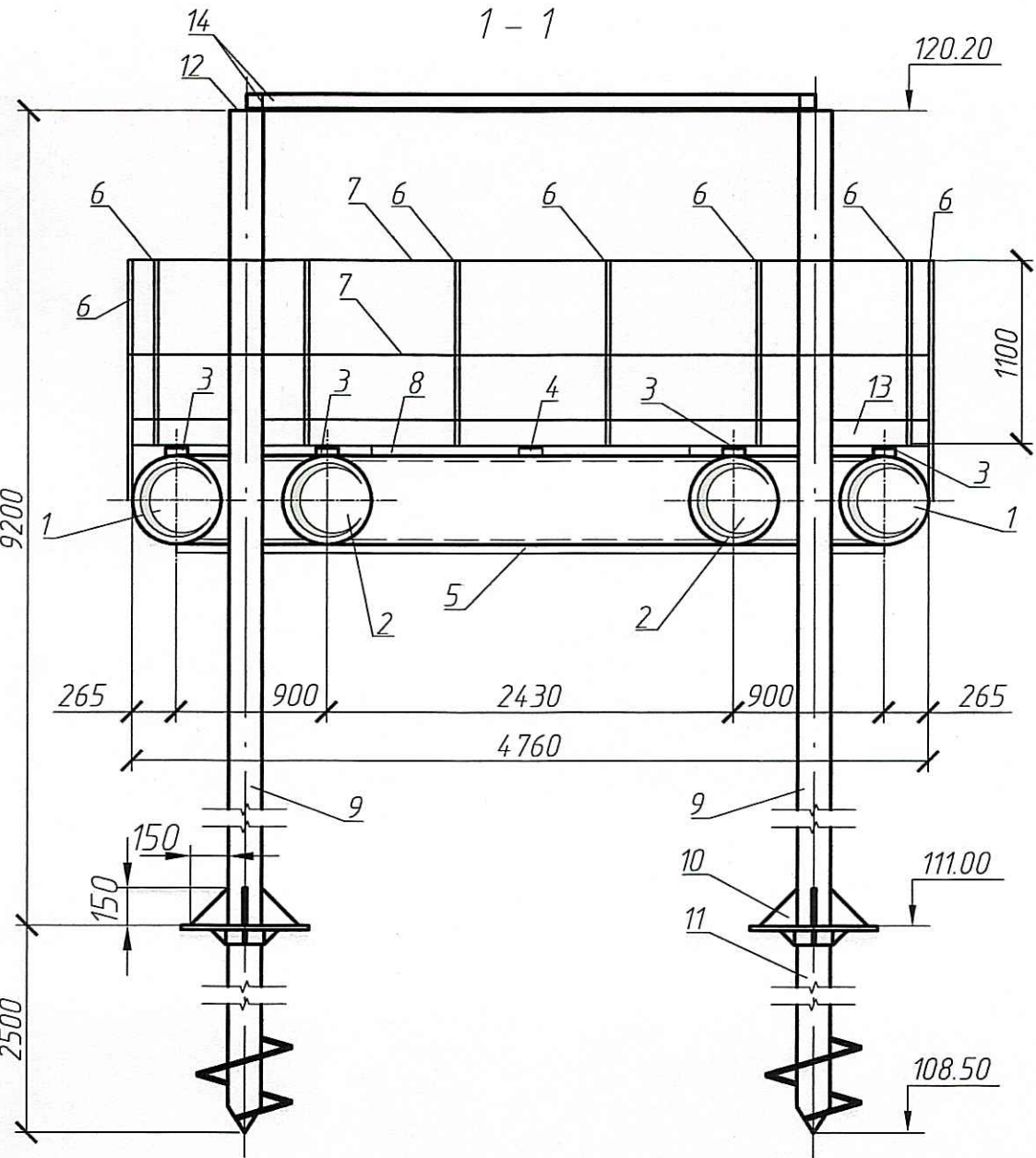


СПЕЦИФИКАЦИЯ

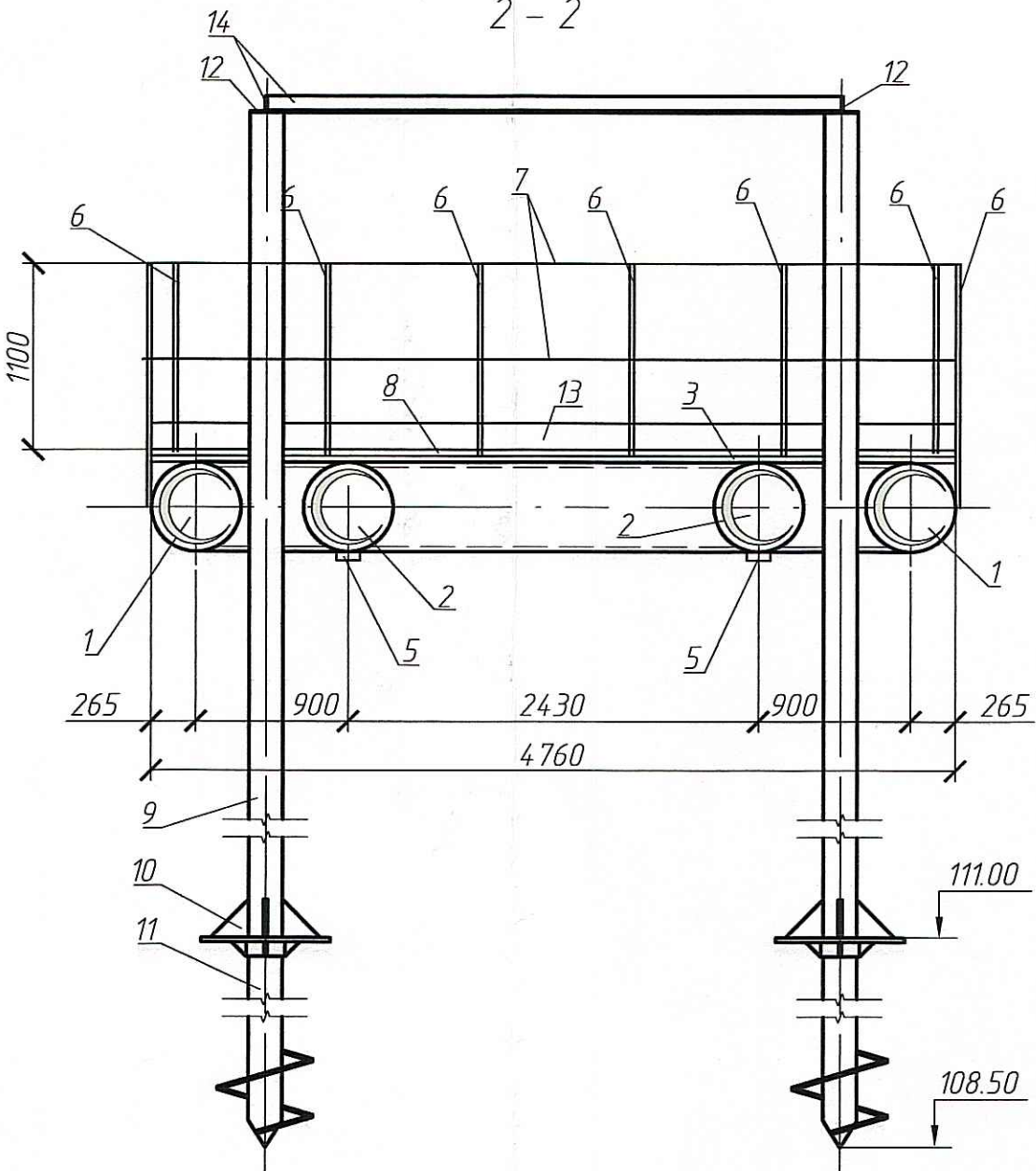
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
		Трубы стальные электро-			
		сварные прямошовные			
1	ГОСТ 10704-91	Труба 530х6 ГОСТ 10704-91 L=4760мм	4	369,1	м-77,54кг
2	ГОСТ 10704-91	Труба 530х6 ГОСТ 10704-91 L=2960мм	4	229,60	м-77,54кг
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14 ГОСТ 8240-97 L=4760мм	4	58,55	м-12,30кг
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14 ГОСТ 8240-97 L=1430мм	2	17,59	м-12,30кг
5	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14 ГОСТ 8240-97 L=4230мм	2	52,03	м-12,30кг
6	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 L=1270 мм	24	4,79	м-3,77кг
7	ГОСТ 2590-88	Круг 8-ф10 ГОСТ 2590-88 L=4760мм	8	2,94	м-0,617кг
8	ТУ 36.26.11-5-89	лист ПВ2 610х4750х4750 ТУ 36.26.11-5-89	1	587,0	м-26,0кг
9		Труба 159х8 ГОСТ 10704-91 L=9200 мм	4	276	м-30кг
10		лист 10х150х150 ГОСТ 19903-90	16	0,9	
11		Винтовая свая 159х8	4	75	
12		лист 159х5 ГОСТ 19903-90	4	0,7	
13		Лента 15х140 ГОСТ 503-81	18 п.м.	30	
14		Уголок 75х75х7 ГОСТ 8509-93 L=3400 мм	4	27	
		Бетон М200		1 м³	
		Грунт ГФ-021		9,5 кг	
		Краска БТ-177		7,1 кг	
		Масса наплавленного металла		25	

Спецификация составлена на одну запань. Изготовить : 2шт.

1 - 1



2 - 2



- Примечание:
- Все работы по монтажу и изготовлению выполнять по СНиП II-23-81* "Стальные конструкции"
 - Защиту металлоконструкций выполнить по СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"
 - Все металлоконструкции окрасить за 2 раза краской БТ-177 по грунту ГФ-021.
 - Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*, высота сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 - Винтовые сваи заполнить бетоном.
 - Трубы поз.№9 приварить выставив по уровню. Сверху закрыть листом №12.

14437-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Восстановление шахтных водосборных колодцев ЗШО №2 секция №1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	М.А.Луговых	14.01.08					3972 кг	8/М
Проб.						Лист 1	Лист 1	
Н.ПТО	А.М.Рогатых				Плавающая запань			
Н.КЦ	А.Г.Сутирин							
Умб.	П.И.Данейко							