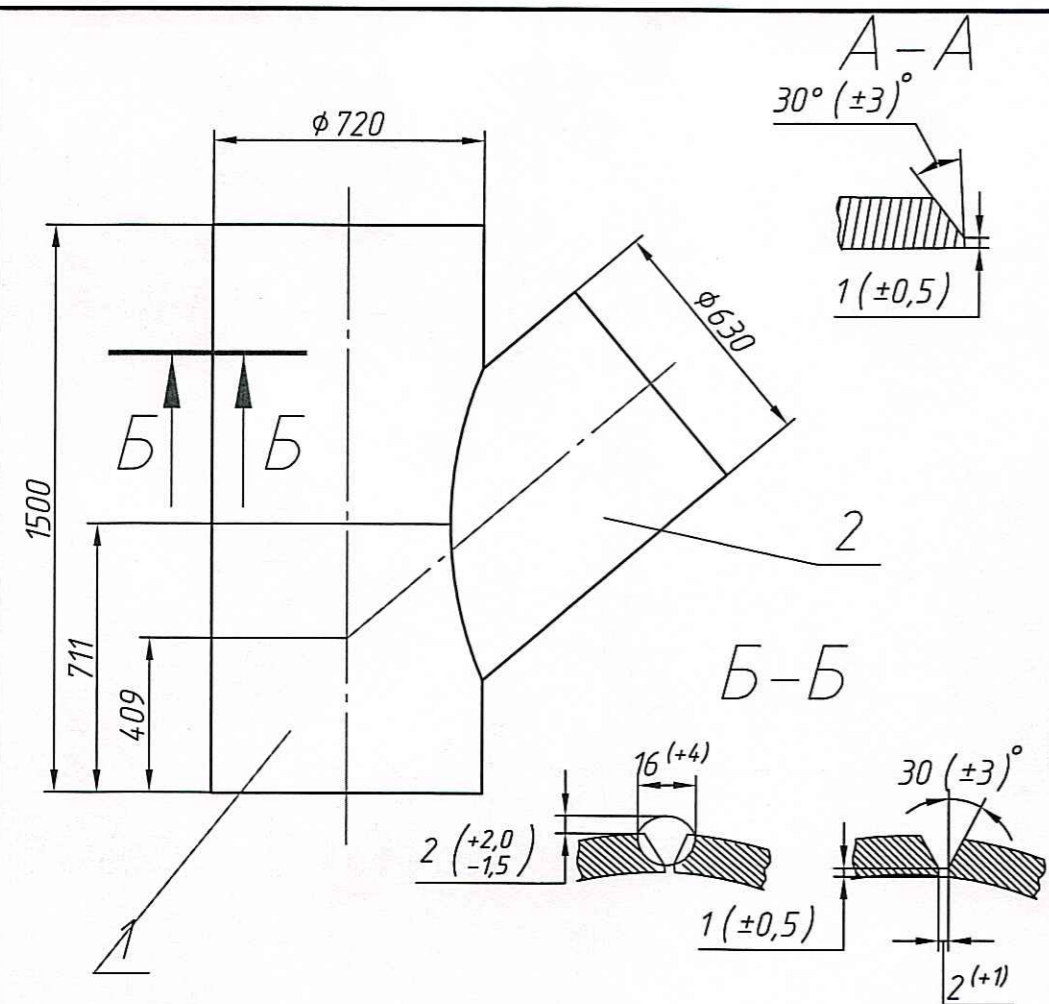
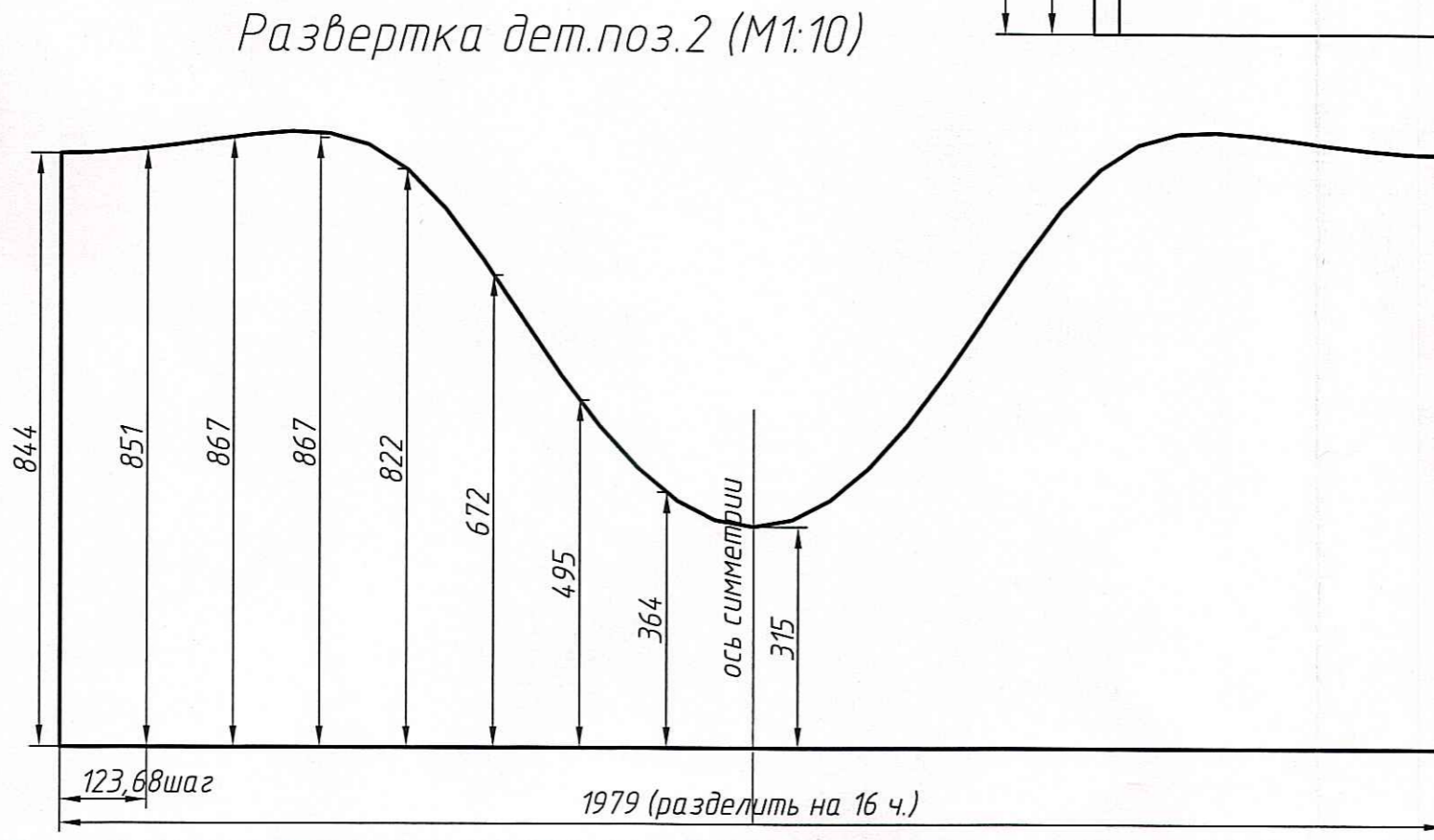
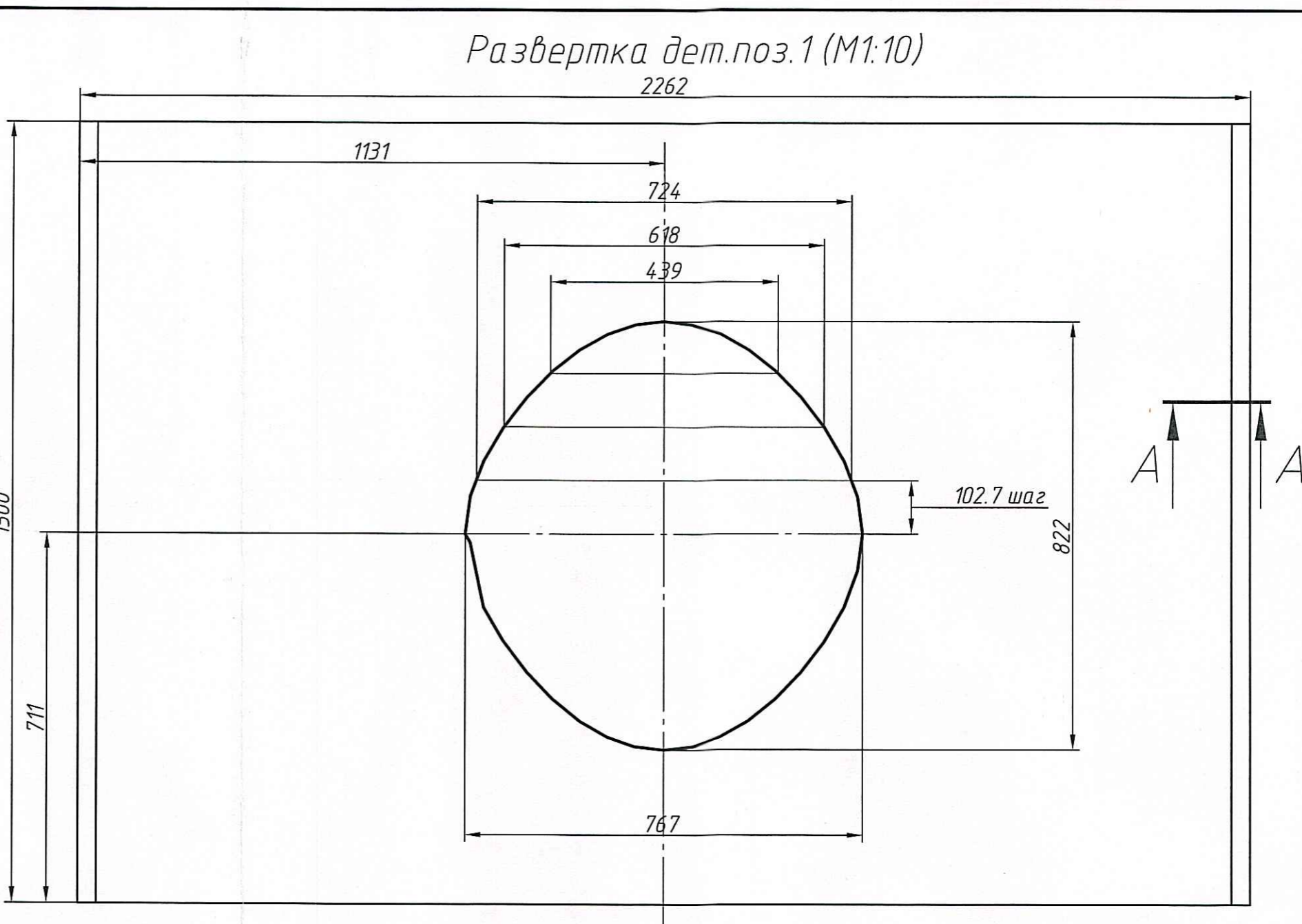


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



Примечания
1.Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
2.Сварные швы металлоконструкций выполнять по ГОСТ 16037-80.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 19903-74	Лист 2262x1500x10		
				Ст3 ГОСТ 380-05	1	266.4
		2	ГОСТ 19903-74	Лист 1979x867x10		
				Ст3 ГОСТ 380-05	1	110
14437-05						
Восстановление шахтных водосборных колодцев ЗШО №2 секция №1				Лит.	Масса	Масштаб
					367.4 кг	1:20
Лист 1				Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник переходный	
Разраб.	Л.М.Денисенко			25.01.19		
Пров.	М.А.Луговых			25.01.19		
Утв.	П.И.Данейко			30.01.19		
Н.ПТО	А.М.Розагатых					
Н.КЦ	А.Г.Сутырин					