



УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Барнаульская теплосетевая компания»
 С.В. Климов
«» 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1-БТСК

Выполнение работ по капитальному ремонту электродвигателей для
АО «Барнаульская теплосетевая компания»

1.	НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	
	1.1.	АО «Барнаульская теплосетевая компания»;
2.	ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ	
	2.1.	Программа ТОИР АО «Барнаульская теплосетевая компания» на 2020 год;
3	ВИД РАБОТ	
	3.1.	Капитальный ремонт
4.	РАЙОН, ПУНКТ И ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА	
	4.1.	Центральные тепловые пункты находящиеся в зоне ответственности структурных подразделений АО «Барнаульская теплосетевая компания» на территории г. Барнаула
5.	ЦЕЛЬ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ	
	5.1.	Ремонт проводится для восстановления работоспособности и увеличения ресурса единиц оборудования с восстановлением или заменой, а также регулировкой, настройкой, наладкой всех неработоспособных узлов, деталей и элементов с целью обеспечения возможности дальнейшего использования оборудования по назначению.
6.	ЭТАПЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	
	6.1.	Не предусматриваются
7.	СРОКИ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	
	7.1.	Начало производства работ – 14 января 2020 г.
	7.2.	Окончание производства работ – 31 декабря 2020 г.
8.	ОБЪЕМ РАБОТ	
	8.1.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 1 до 3кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин- 8 шт.
	8.2.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 3 до 5кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин-12 шт.
	8.3.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 5 до 10кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин- 20 шт.
	8.4.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 10 до 20кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин- 52 шт.

	8.5.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 20 до 30кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин-11 шт.
	8.6.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 30 до 50кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин-2 шт.
	8.7.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 50 до 75кВт: частота вращения ротора 1500-3000об/мин-2 шт.
9. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЯЕМЫМ РАБОТАМ		
	9.1.	Все работы должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП и других действующих нормативных актов, регламентирующих технологию и качество производимых подрядной организацией работ.
	9.2.	Полная разборка электродвигателя «Методом холодной разборки». (извлечение вышедшей из строя обмотки статора электродвигателя «холодным способом», при температуре статора, не превышающей 95 град. С, с сохранением свойств активного железа статора.
	9.3.	Осмотр и восстановление сварных швов и ремонт (замена) деталей крепежа (при необходимости по результатам проверки состояния);
	9.4.	Замер сопротивления изоляции мегомметром;
	9.5.	Осмотр и очистка от пыли и грязи вентиляционных устройств;
	9.6.	Очистка и промывка всех его элементов;
	9.7.	Ремонт беличьей клетки, вентиляторов и бандажных узлов ротора (при необходимости по результатам проверки состояния);
	9.8.	Проверка и восстановление крепления обмотки статора в пазовой и лобовых частях (при необходимости по результатам проверки состояния);
	9.9.	Осмотр и ремонт соединений, выводов обмотки статора и коробки выводов (при необходимости по результатам проверки состояния);
	9.10.	Очистка и продувка сжатым воздухом обмоток;
	9.11.	Частичная или полная замена обмоток (производится в зависимости от результатов измерений и состояния обмоток);
	9.12.	Пропитка и сушка обмоток;
	9.13.	Покрытие обмоток покровным лаком;
	9.14.	Проверка состояния подшипников;
	9.15.	Замена смазки в подшипниках, их ремонт или полная замена (при необходимости по результатам проверки состояния);
	9.16.	Ремонт подшипниковых щитов (при необходимости по результатам проверки

		состояния);
9.17.		Проверка и ремонт крепления активной стали ротора, лопаток и ступицы вентилятора (при необходимости по результатам проверки состояния);
9.18.		Проверка исправности и ремонт (замена) стержней короткозамкнутых роторов и плотности посадки их в пазу (при необходимости по результатам проверки состояния);
9.19.		Проверка крепления балансировочных грузов;
9.20.		Проверка наличия смазки (при необходимости – ее замена);
9.21.		Замена прокладок и уплотнений (при необходимости по результатам проверки состояния);
9.22.		Замена неисправных пазовых клиньев и изоляционных втулок (при необходимости по результатам проверки состояния);
9.23.		Ремонт вала ротора (при необходимости по результатам проверки состояния);
9.24.		Балансировка ротора (при необходимости по результатам проверки состояния);
9.25.		Сборка электродвигателя;
9.26.		Окраска электродвигателя (при необходимости);
9.27.		Послеремонтные испытания согласно ПТЭ;
9.28.		Работы по ремонту электродвигателя выполнить по заданию заказчика в соответствии с графиком. Выполнение ремонта одного электродвигателя не должно превышать трех суток с момента передачи электродвигателя Подрядчику.
9.29.		Обязательно наличие у Подрядчика обменного фонда на электродвигатели с мощностями: 1,5/3000 кВт; 4,0/3000 кВт; 5,5/3000 кВт; 7,5/3000 кВт; 11/3000 кВт; 15/3000 кВт; 18,5/3000 кВт; 30/3000 кВт; 37/3000 кВт; 75/3000 кВт в количестве не менее 1шт. по каждому наименованию и возможностью его выдачи на время ремонта;
9.30.		Для результата работ устанавливается гарантийный срок 12 месяца с даты приемки заказчиком выполненных работ. Результат работ должен в течение всего гарантийного срока соответствовать условиям договора о качестве выполняемых работ. Гарантия качества распространяется на все, составляющее результаты работ. Если в период гарантийного срока на отремонтированном оборудовании обнаружатся дефекты, иные недостатки, которые не позволят продолжить нормальную эксплуатацию объекта до их устранения, то гарантийный срок продлевается соответственно на период устранения данных дефектов. Устранение дефектов осуществляется Подрядчиком своими силами и за свой счет. Наличие дефектов и сроки их устранения фиксируются двухсторонним актом Подрядчика и Заказчика.
10.	КОНТРОЛЬ И ПРИЕМКА РАБОТ	
10.1.		Заказчик осуществляет контроль за соблюдением подрядной организацией технологий, объемов, сроков и качества выполняемых работ. При нарушении технологии производства работ, отступлений от требований ТУ либо других нарушений, влияющих

		на качество выполняемых работ, Заказчик имеет право прекратить все работы до полного устранения Подрядчиком выявленных нарушений;
10.2.		Исполнительная документация и акты выполненных работ подписываются Заказчиком по факту выполнения работ не позднее 28 числа отчетного месяца;
10.3.		По окончании выполнения работ Подрядчик представляет Заказчику Акт сдачи-приемки выполненных работ (форма КС-2), Справку о стоимости выполненных работ и затрат (форма КС-3), счет-фактуру;
10.4.		По завершению работ Подрядчик должен в течении пяти рабочих дней предоставить весь комплект исполнительной документации Заказчику согласно СО 34.04.181-2003 и Приказу №1128 Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26 декабря 2006г.
11. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДЧИКУ		
11.1.		Подрядчик должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договоров; Работы выполняются из материалов и оборудования Подрядчика полностью.
11.2.		Наличие соответствующим образом обученного и аттестованного персонала по следующим направлениям: - электрослесарь по ремонту электрических машин – не менее 6 чел., - ИТР – не менее 2 чел.; Наличие кадрового состава подтверждается Справкой о кадровых ресурсах в соответствии с формой Закупочной документации с предоставлением копий 1-ой и последней страниц трудовых книжек, либо иных документов, подтверждающих право привлечение указанного персонала к данным работам (копии договоров ГПХ и т.д.). Квалификация персонала подтверждается копиями соответствующих удостоверений, аттестатов, свидетельств, лицензий и т.д.
11.3.		Персонал подрядчика должен иметь квалификационные удостоверения, подтверждающие обучение и допуск к работе по данной профессии, а также удостоверения об аттестации знаний требования промышленной безопасности, установленные федеральными законами.
11.4.		Наличие техники необходимой для выполнения всего цикла работ, указанных в техническом задании; - ванны «холодной» распарки обмоток электродвигателя, - слесарный участок, - приспособление индукторного нагрева подшипников, - гидросъемники и механические съемники Р=2-30 Тс, - токарный станок 1К62, - токарный станок 16К20, - сверлильный станок 2А124, - аппарат мойки паром, - пропиточная ванна, - печи сушильные, - стенд проверки электродвигателей и т.д. Наличие необходимых МТР и техники подтверждается справкой об МТР в соответствии с формой Закупочной документации. Участник конкурентной процедуры должен в полной мере обладать оборудованием и МТР, необходимым для выполнения работ. К справке о материально технических ресурсах Закупочной документации участник конкурентной процедуры должен предоставить документацию, подтверждающую собственность, лизинг, аренду или иное право владения, по планируемым к использованию оборудованию, транспортным средствам и механизмам. Используемые машины, приспособления и инструмент должны быть испытаны, проверены и отрегулированы в соответствии с правилами и инструкциями по эксплуатации.
11.5.		Подрядчик должен иметь опыт выполнения аналогичных видов работ не менее 5,9 млн.

		руб. с НДС в год, за любой из последних трех лет , что подтверждается Справкой о перечне и годовых объемах выполнения аналогичных договоров в соответствии с формой Закупочной документации, отзывами и рекомендательными письмами. Заказчик имеет право избирательно запросить по предоставленной справке копии подтверждающих документов исполнения аналогичных договоров (актов выполненных работ, справок о стоимости выполненных работ и затрат формы КС-3, а также общих журналов работ формы КС-6 при их наличии и актов выполненных работ формы КС-2, копии договоров подряда с реквизитами, предметом, и подписями сторон и т.д.)";
12.	ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ	
	12.1.	Оплата выполненных работ производится Заказчиком в течение 30 календарных дней, после подписания сторонами «Акта о приемке выполненных работ» (форма КС-2) и предоставления счет – фактуры.
	12.2.	Авансирование не предусмотрено.
	12.3.	Работы, выполненные Подрядчиком с отклонениями от требований нормативно-правовых актов, технического задания, иных исходных данных или с иными недостатками не подлежат оплате Заказчиком до устранения Подрядчиком обнаруженных недостатков.
	12.4.	Доставка оборудования на территорию Подрядчика и вывоз оборудования с территории Подрядчика осуществляется силами Подрядчика .
13.	ПРИЛОЖЕНИЯ	
	13.1.	Приложение №1 «Локальный сметный расчет»

Зам. главного инженера
АО «Барнаульская теплосетевая компания»

Начальник ОППР
АО «Барнаульская теплосетевая компания»

В.Н. Крючков

Д.С. Победимов