

1. Изготовление сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

						45С-03/140-3Б-КЖ.И-КР 8			
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Каркас плоский КР8	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1,9	
							Лист	Листов	
Разработал	Халявина						ЗАО "СибКОТЭС"		
Проверил	Червякова					г. Новосибирск			
Н.контроль	Червякова								