

Одговорно

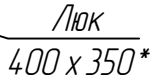
— 100 —

1
2
3
4
5
6
7

3

— 100 —

0
0
0
0
0



Общая ориентировочная масса – 850 кг

1. Данный чертёж является чертежом общего вида нетипового изделия и предназначен для разработки конструкторской документации предприятием –изготовителем. Допускается отклонение от конструкции в пределах указанных габаритных и присоединительных размеров при условии сохранения технических и прочностных характеристик.
2. Желоб и его элементы изготовлены из металлического листа толщиной 10 мм.
3. Конструктив люка 400 х 350 определяет завод изготовитель.
4. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264–80 и по ГОСТ 11534–75. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9467–75.
6. Контроль сварных швов производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242–79.
7. Выполнить футеровку – сверхвысокомолекулярным полиэтиленом UHMWPE 2000 Dialen
8. Монтаж футеровки вести согласно Технологической карты по монтажу пластин на металлические поверхности см. "PE 1000–9000"
9. Выполнить окраску наружной поверхности составом: грунтровка ГФ –021 ГОСТ 25129–2020 в 1 слой, эмаль ПФ –133 ГОСТ 926–82 в 2 слоя.
10. Перед окрашиванием подготовить поверхность по ГОСТ 9.402–2004.
11. *Размеры для справок.

Копировал