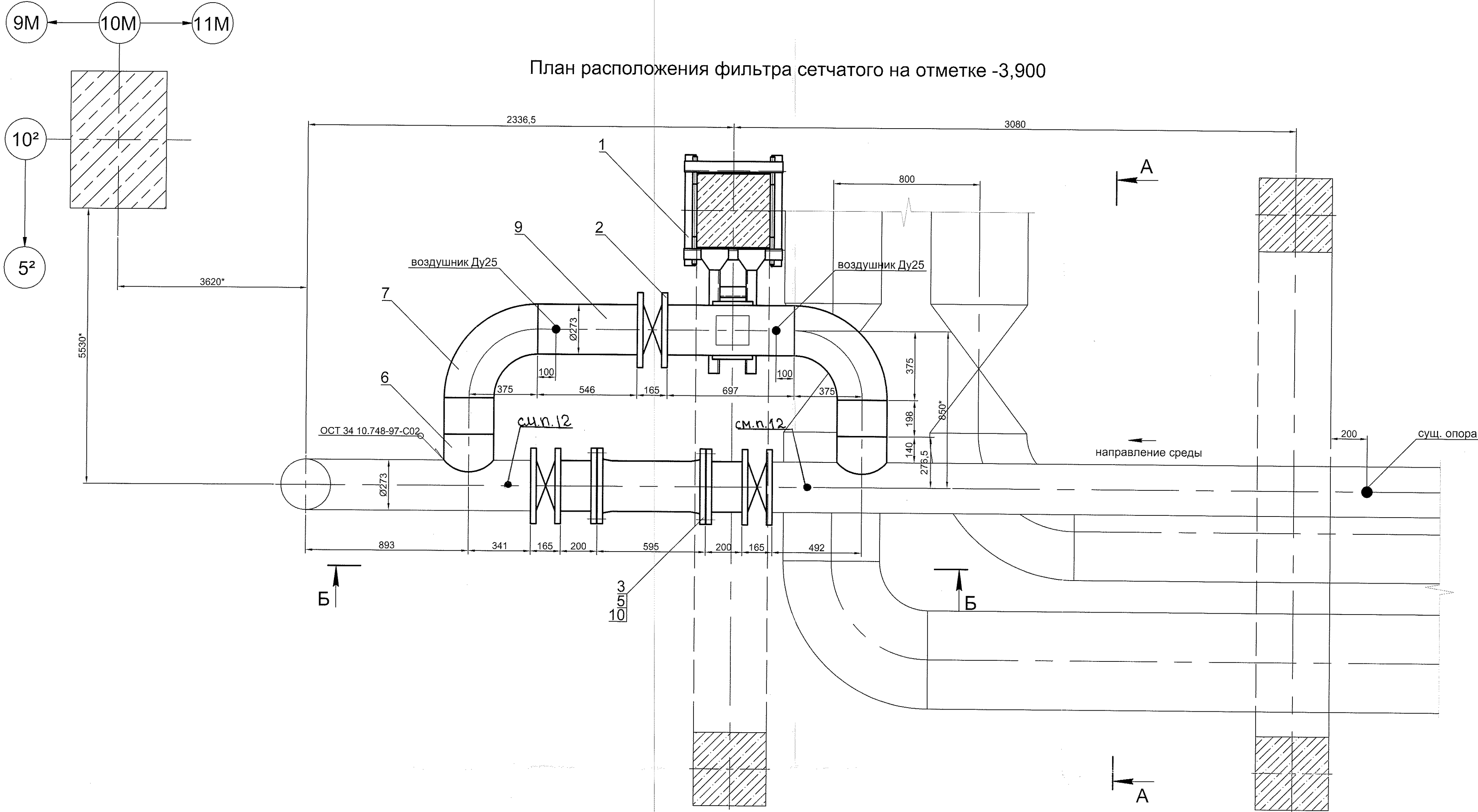
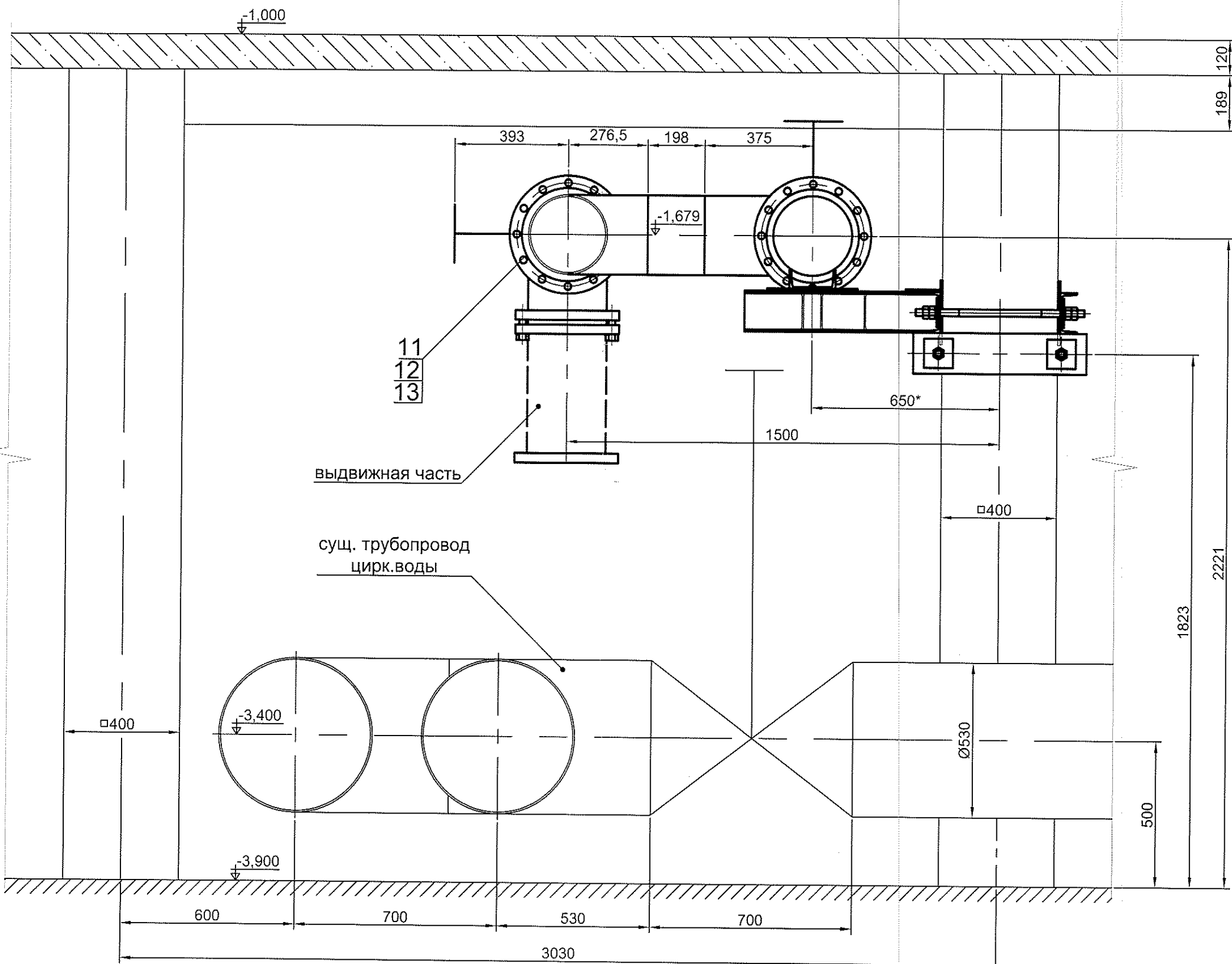


14215-00.00

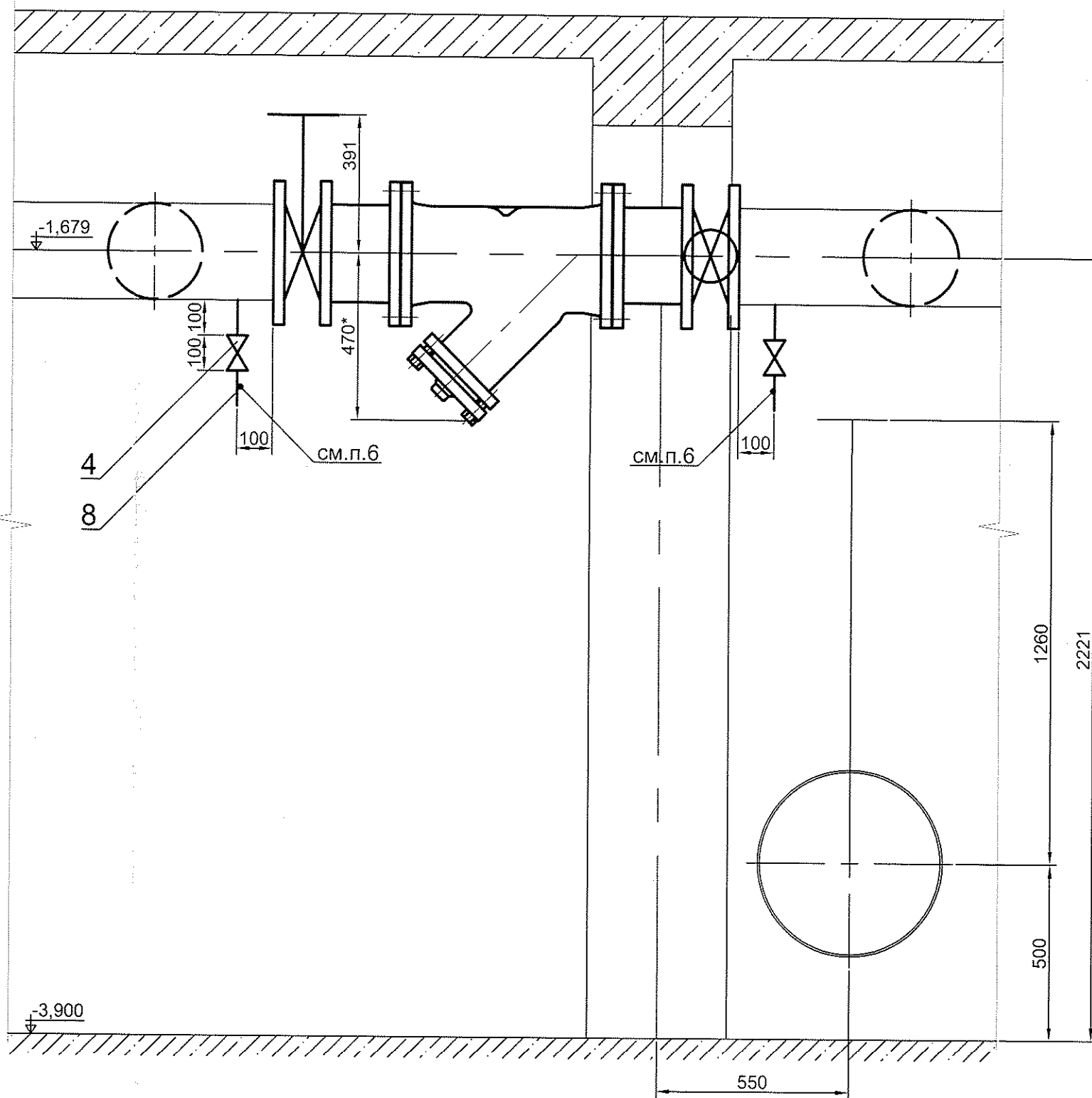
План расположения фильтра сетчатого на отметке -3,900



А-А



Б-Б



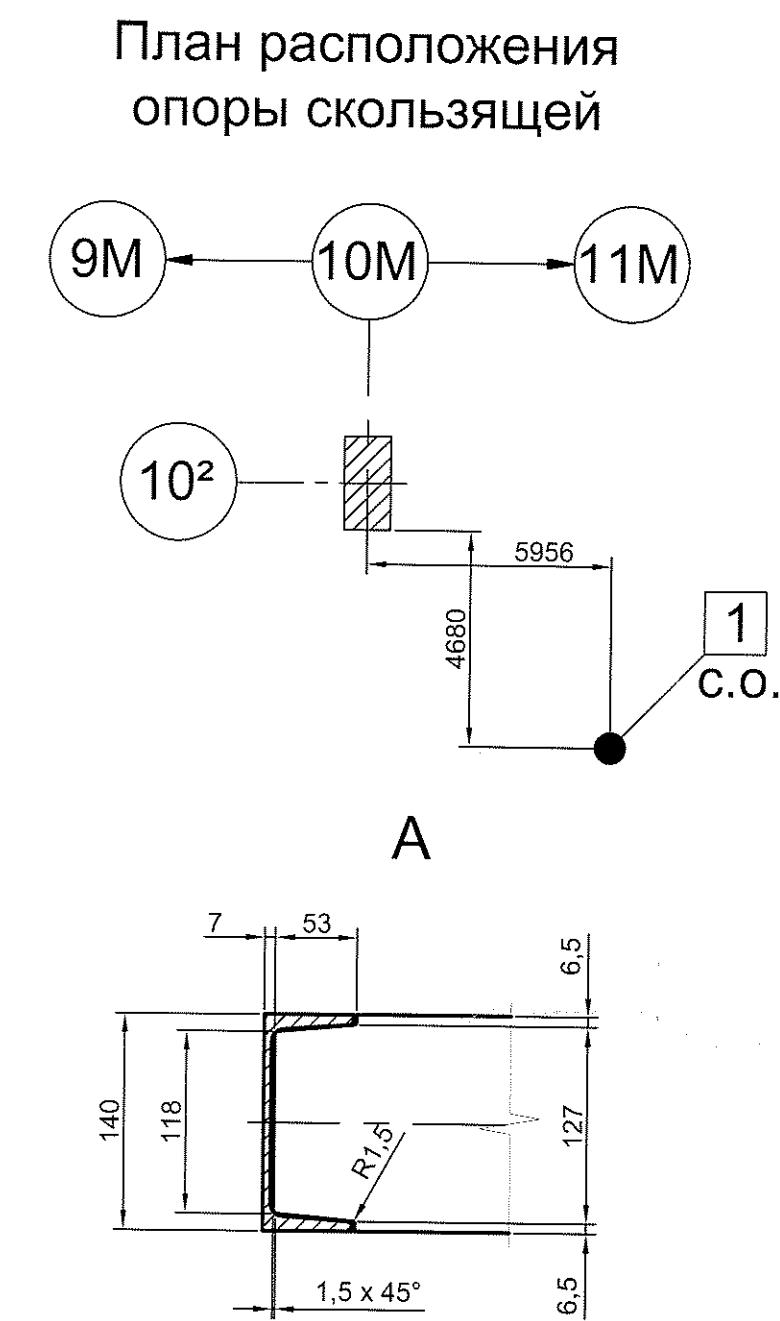
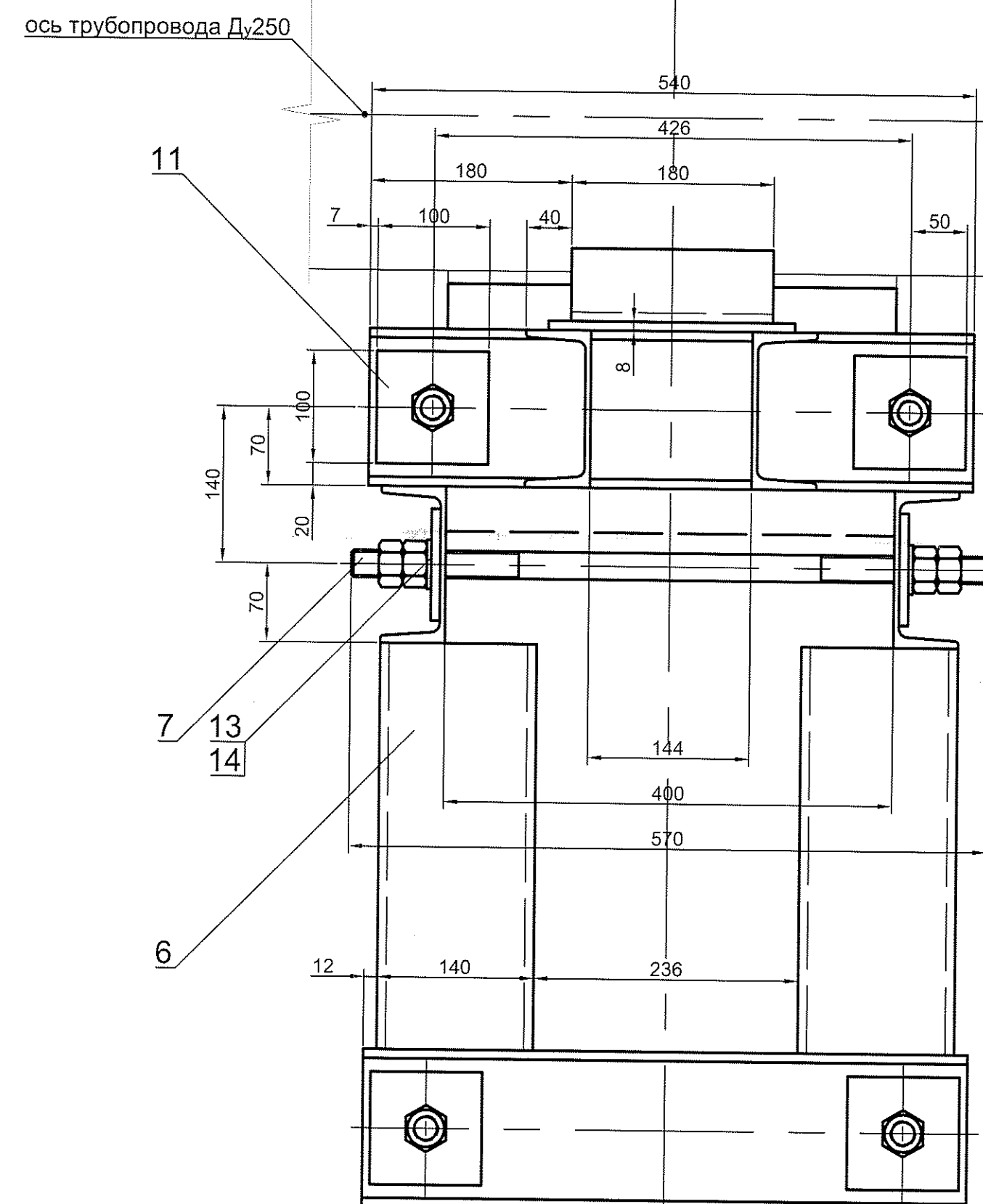
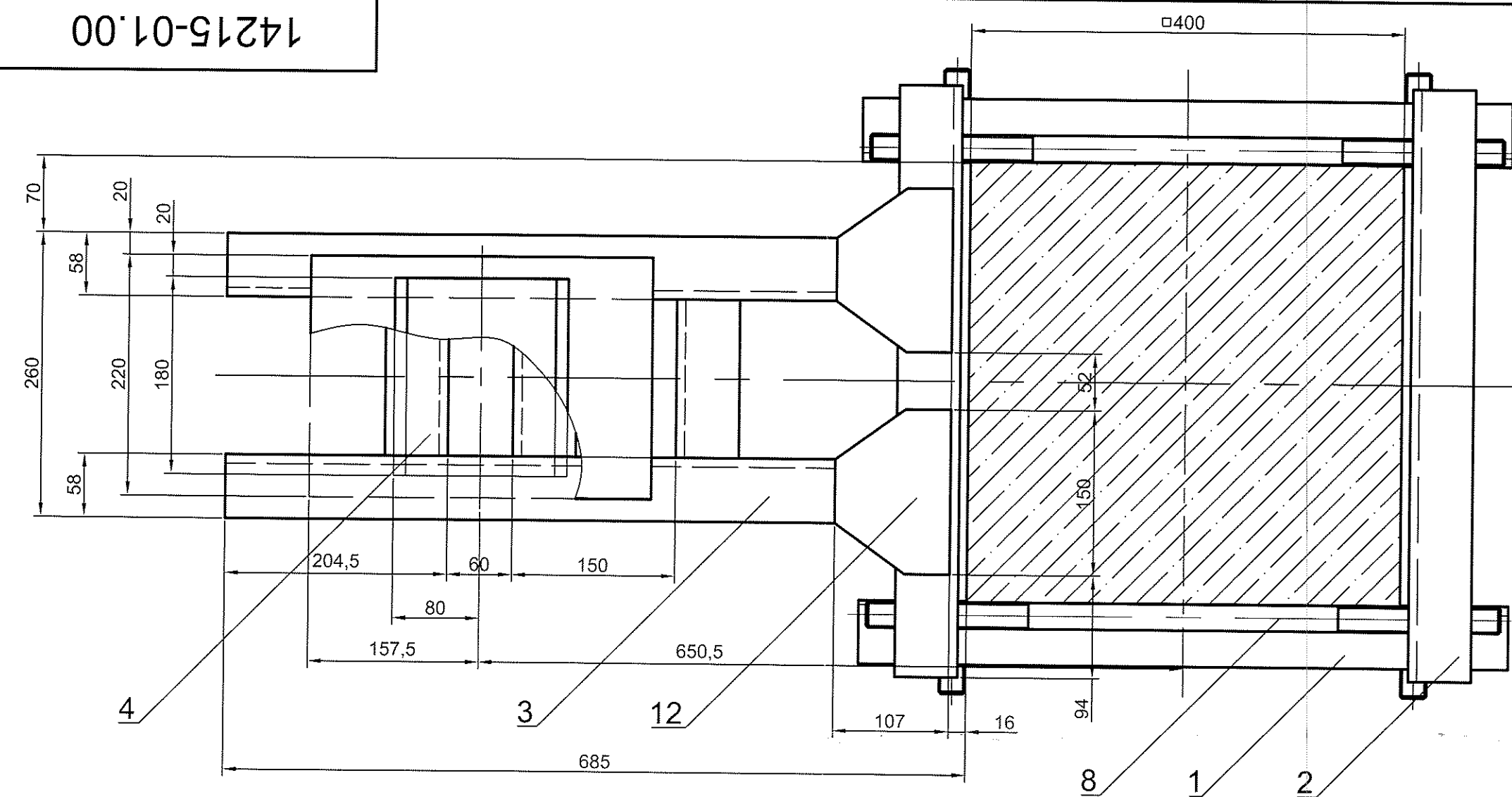
12. Установить манометр до сетчатого фильтра (см.поз.3) и после. Схема установки: труба Ø16x1,6 - L = 100 мм., вентиль ВИГ, импульсная трубка Ø16x2- L = 150 мм., манометр "Манотомь".

СОГЛАСОВАНО: /Начальник ТЦ А.В.Андреев

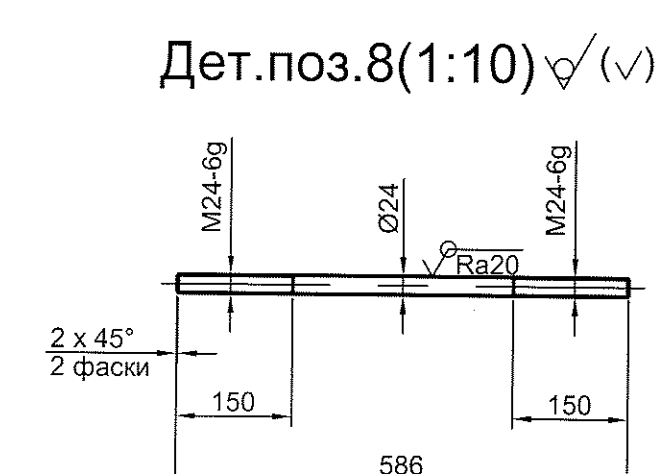
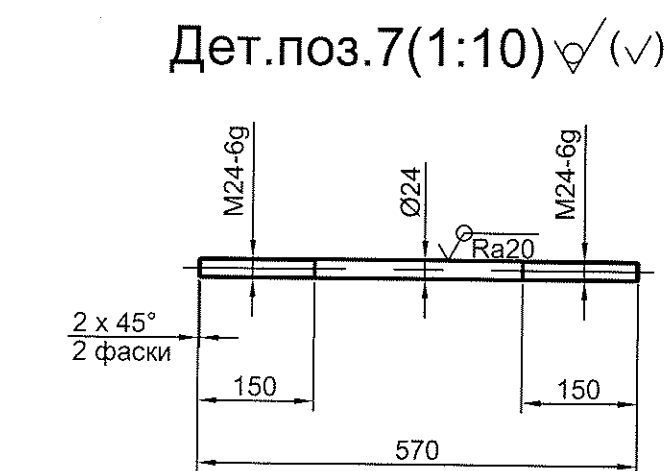
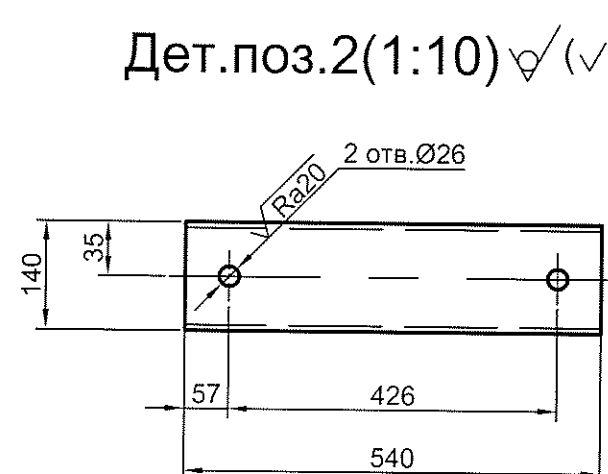
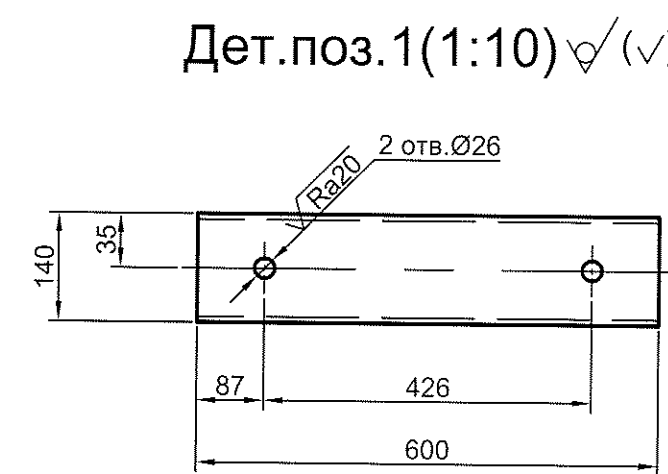
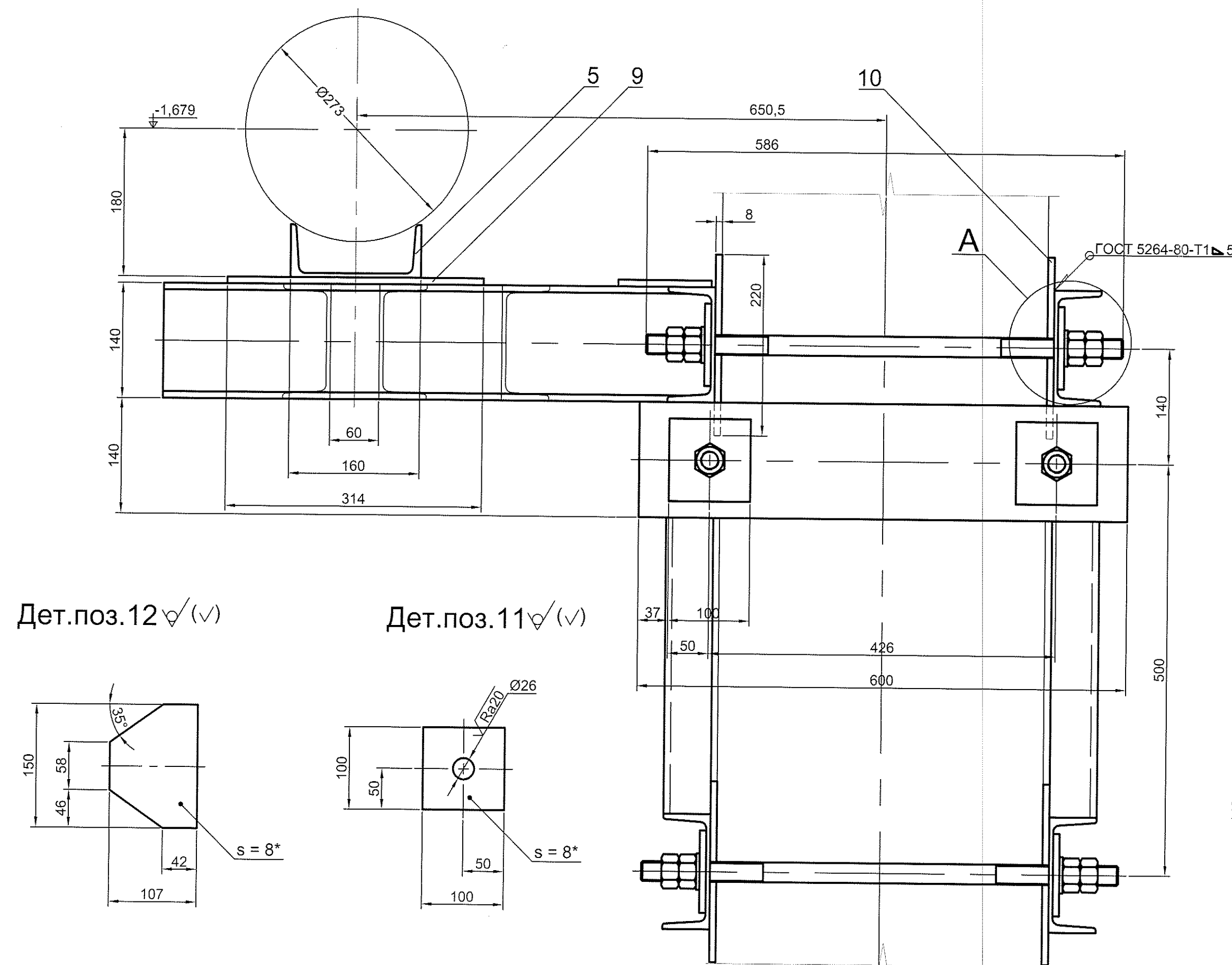
- 1. \*Размер для справок.
- 2. Параметра среда: вода,  $P_{max} \approx 2,3 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 20^\circ\text{C}$ .
- 3. Уклон трубопроводов  $i = 0,002$  по ходу движения среды.
- 4. Выполнить демонтаж участков трубопровода: - труба Ø273x6, L = 1395, m = 55,1 кг.
- 5. Просверлить в трубе Ø273 четыре отверстия Ø24\* мм. для штуцера дренажа и воздушника.
- 6. По месту завести трубу дренажа Ø28x2 (поз.8) в дренажный канал (L = 20\*м).
- 7. Сварку трубопроводов Ø273 выполнить по ОСТ 34.10.748-97 С02.
- 8. Сварку трубопроводов Ø28 выполнить по ОСТ 34.10.748-97 С01.
- 9. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75 высотой катета не менее наименьшей толщины свариваемых деталей по замкнутому контуру.
- 10. После монтажа трубопровода и опоры, очистить их от грязи и ржавчины до металлического блеска и покрыть антикоррозионным покрытием: 1 слой грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в количестве 0,9 кг. и 2 слоя эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в количестве 2,45 кг..
- 11. Работа производится в стесненных условиях, вблизи работающего технологического и электротехнического оборудования.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A2		1	14215-01.00	Опора скользящая	1	139,665
				Детали		
		2	Импортный (финский)	Затвор поворотный трехэксцентриковый под приварку, с ручным управлением Ду250, Ру16	3	60,0/180,0*
		3	ВА ФС-250	Фильтр сетчатый фланцевый, типа ВА Ду250, Ру16	1	85,0
		4	КПЛВ.491146.025	Клапан запорный Ду25, Ру16, ст.20	4	2,2/8,8
		5		Фланец 1 - 250 - 16 Ст3пс ГОСТ 12820-80	2	14,49/28,98
		6		Штуцер 273 x 6 - 250 176 ОСТ 34 10.761-97	2	7,43/14,86
		7		Отвод 90° 273 x 7 ГОСТ 17375-2001	2	27,0/54,0
				Материал		
		8		Труба Ø28 x 2 ГОСТ 10704-91, L <sub>max</sub> =20000	1	25,6
		9		Труба Ø273 x 6 ТУ 14-30-190-2004, L <sub>max</sub> = 2039	1	80,56
		10		Прокладка Ø320 x Ø273, s = 2*	2	
			В ПРОИЗВОДСТВО	Пластина 1Ф4-ТКМЩ С-2 ГОСТ 7338-90		
			Гл. инженер ТЭЦ-1	Стандартные изделия		
			"05" 07 20 19 г.			
		11		Болт М24.6gx115.68 ГОСТ 7798-70	24	0,526/12,636
		12		Гайка М24.58 ГОСТ 5915-70	24	0,107/2,568
		13		Шайба 24.01.05 ГОСТ 11371-78	24	0,032/0,775

14215-00.00				Литера	Масса	Масштаб
Установка сетчатого фильтра на пожарном насосе №3 в ТЦ					633,4*	1:15
Турбинный цех				Красноярская ТЭЦ-1 ПТО		
Формат А1						



1. \* Размер для справок.
2. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ9467-75 высотой катета не менее наименьшей толщины свариваемых деталей по замкнутому контуру.
3. Острые кромки дет.поз. 9-12 притупить:  $1 \times 45^\circ$ .

[illegible]

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание			
1	Труба Ø28 x 2 Ст.20 ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 10704-91			п.м.	20,0	1,28	25,6			
2	Труба Ø273 x 6 Ст.20 ГОСТ 1050-2013	ТУ 14-30-190-2004			п.м.	2,039	39,51	80,5			
3	Круг 24-В, Ст3пс3-II ГОСТ 535-88	ГОСТ 2590-2006			п.м.	3,484	3,55	12,3			
4	Швеллер №14 Ст3пс ГОСТ 14637-89	ГОСТ 8240-89			п.м.	6,572	12,3	80,8			
5	Швеллер №16 Ст3пс ГОСТ 14637-89	ГОСТ 8240-89			п.м.	0,18	14,2	2,5			
6	Лист Б-ПН-0-8 Ст3пс ГОСТ 14637-89	ГОСТ 19903-74			м²	0,573	62,8	36,0			
7	Пластина 1Ф-I-ТКМЩ С-2	ГОСТ 7338-90			м²	0,205					
	Стандартные изделия										
8	Отвод 90° 273 x 7	ГОСТ 17375-2001			шт.	2	27,0	54,0			
9	Фланец 1 - 250 - 16 Ст3пс	ГОСТ 12820-80			шт.	2	14,49	28,98			
10	Штуцер 273 x 6 - 250 176	ОСТ 34 10.761-97			шт.	2	7,43	14,86			
11	Затвор поворотный трехэксцентриковый под приварку	импортный (финский)			шт.	3	60,0*	180,0*			
	с ручным управлением Ду250, Ру16, ст.20										
12	Фильтр сетчатый фланцевый, типа ВА Ду250, Ру16, ст.20	ВА ФС-250			шт.	1	120,0	85,0			
13	Клапан сильфонный запорный Ду25, Ру16, ст.20	КПЛВ.491146.025			шт.	4	2,2	8,8			
14	Болт М24.6gx115.68	ГОСТ 7798-70			шт.	24	0,526	12,63			
15	Гайка М24.58	ГОСТ 5915-70			шт.	44	0,107	4,7			
16	Шайба 24.01.05	ГОСТ 11371-78			шт.	34	0,032	1,08			
17	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82			кг.	0,9		100 гр. на 1 слой			
			14215-00.00ВМ								
			Изм	Лис	N докум.	Подп.	Дата	Установка сетчатого фильтра на пожарный насос №3 в ТЦ. Ведомость материалов	Литера	Лист	Листов
			Разраб.	Петрушин	Петрушин	05.07.19				1	2
			Провер.	Хлюстов							
			Т. конст.								
			Н-к ПТО	Машуков							
			Утв.						Красноярская ТЭЦ-1 ПТО		

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
18	Эмаль ПФ 115	ГОСТ 6465-76			кг.	2,45		280 гр. на 2 слоя
19	Масса электродов Э-42А	ГОСТ 9467-75			кг.	3,422		
20	Масса наплавленного металла Св-08Г2С	ГОСТ 2246-76			кг.	2,013		
21	Манометр "Манотомь" - МПЗ-У-0 16 кгс/см <sup>2</sup> - 160 мм				шт.	2		
22	Вентиль ВИГ-25Д-С-14С-1Б				шт.	2		
23	Импульсная трубка 16 х 2				п.м.	0,3		
24	Труба Ø14 х 1,6 Ст.20 ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 10704-91			п.м.	0,2	0,489	0,09