



РосЭнергоПроект-М

Совместное общество с ограниченной ответственностью
«РосЭнергоПроект-М»

**Техническое перевооружение энергоблока ст.№6 с заменой
генератора, системы возбуждения и РЗиА Филиала АО
«Енисейская ТГК (ТГК-13)» - «Красноярская ГРЭС-2»**

**Рабочая документация
Архитектурные решения**

KG201R.00.001.AR01_r10

Директор



Г.А. Рябуха

Главный инженер проекта

В.С. Ильин

Минск 2022

KG201R.00.001.AR01

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

KG201R.00.001.AR01

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта






Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План помещения на отм. ±0.000 (обмерочный чертеж)	
3	План на отм. ±0.000	
4	Плита фундаментная ПФм1	
5	Схема расположения закладных деталей на отм. ±0.000. Схема расположения отверстий в перекрытии на отм. ±0.000	
6	План помещения на отм. +4.300. Узел 1	
7	Схема расположения венткамеры на отм. ±0.000 в осях 43–45, ряд А. Схема расположения плит покрытия на отм. +3.000 в осях 43–45, ряд А	

Общие указания.

1. Рабочая документация разработана на основании технического задания на выполнение проектно-изыскательских работ по объекту «Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗиА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» – Красноярская ГРЭС-2.
2. Рабочая документация выполнена в соответствии с заданием на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
3. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими ТНПА.
4. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа турбинного отделения.
5. Документация является собственностью ООО “Росэнергопроект-М”.
6. Все виды строительно-монтажных работ выполнять в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. часть 1 Общие требования” и СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. часть 2 Строительное производство”.
7. По огнестойкости несущих и ограждающих конструкций здание относится ко II-ой степени и классу конструктивной пожарной опасности – С0 (по СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»; СП 2.13130.2012 «Системы противопожарной защиты. Обеспечение огнестойкости объектов защиты»).
8. Класс функциональной пожарной опасности здания –Ф5.1.
9. Категория здания по пожарной опасности – Г (СП 89.13330.2016 «Котельные установки»; СП 12.13130.2009 «Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности»).
10. Уровень ответственности здания – нормальный.
11. Комплект чертежей разработан для выполнения работ при устойчивых положительных температурах наружного воздуха.
12. Возведение каменных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.
13. В помещениях перегородки приняты из силикатного рядового утолщенного СУРПу-М150/Ф25/1.8 на цементно-песчаном растворе М150.
14. Во всех перегородках в процессе возведения кладки выполнить армирование 3-х верхних рядов сеткой поз. 3. Сетку разрезать по месту.
15. Заделку отверстий в стенах и перегородках, устройство чистых полов, производство отделочных работ начинать после прокладки инженерных коммуникаций, установки закладных деталей и т. п.
16. Работы по устройству полов, внутренней отделке должны выполняться специализированными бригадами или специалистами, прошедшими курс обучения и имеющими лицензию на выполнение указанных работ.
17. Все материалы и изделия, принятые в рабочей документации, должны иметь сертификаты соответствия, пожарной безопасности (протокол испытания) и гигиенические сертификаты, выданные уполномоченным лицензионным органом.
18. Материалы и изделия, принятые в рабочей документации, могут быть заменены на аналогичные материалы и изделия, предложенные претендентами, выигравшими подрядные торги. Технологию производства работ осуществляют выигравшие претенденты согласно соответствующим технологическим картам и регламентам. Предложенные для замены материалы и изделия должны быть согласованы с Генпроектировщиком.
19. Поверхности м/к, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. поверхности м/к должны иметь 3 степень очистки от окислов и 1 степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004. Очистку поверхности окислов производить дробеструйной (дробеметной) обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкурок.
20. Все металлоконструкции должны быть защищены от коррозии:

- огрунтовать 1 слоем цинконаполненной антикоррозионной композиции “Цинол” ТУ2313-012-12288779-99 и окрасить двумя слоями антикоррозионной композиции “Алпол” ТУ 2313-014-12288779-99, расход на однослойное покрытие: “Цинол” – 320 г/м², “Алпол” – 240 г/м²;

- участки антикоррозионных покрытий, нарушенные при транспортировке, монтаже и сварке, а также сварные швы (после зачистки) защитить 1 слоем цинконаполненной антикоррозионной композиции “Цинол” ТУ2313-012-12288779-99 и окрасить двумя слоями антикоррозионной композиции “Алпол” ТУ 2313-014-12288779-99;
20. До производства строительно-монтажных работ должны быть разработаны мероприятия по технике безопасности согласно СНиП 12-03-01, 12-04-02 “Безопасность труда в строительстве”. При производстве строительных работ, монтаже и транспортировке конструкций и деталей необходимо соблюдать требования СНиП 12-01-2004 “Организация строительства”.

						KG201R.00.001.AR01			
						«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗиА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» – Красноярская ГРЭС-2			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	II очередь. Главный корпус. Машинное отделение Архитектурные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Скрипка			11.22		Р	1	8
Пров.		Безлепки			11.22				
						Общие данные	 РосЭнергоПроект-М		
Н.контр.		Мошкин			11.22				
ГИП		Ильин			11.22				

KG201R.00.001.AR01

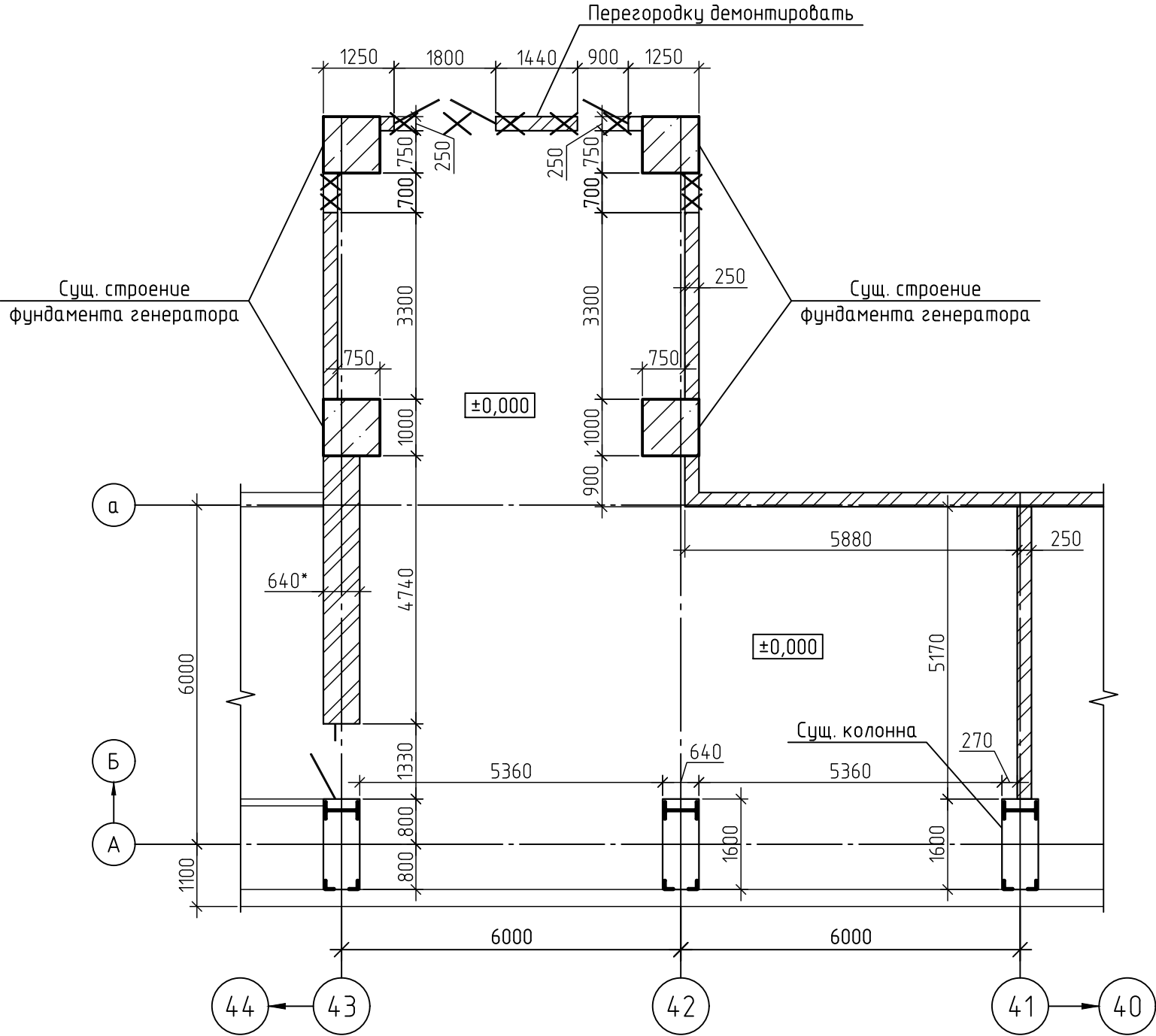
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

План помещения на отм. ±0.000
(обмерочный чертеж)



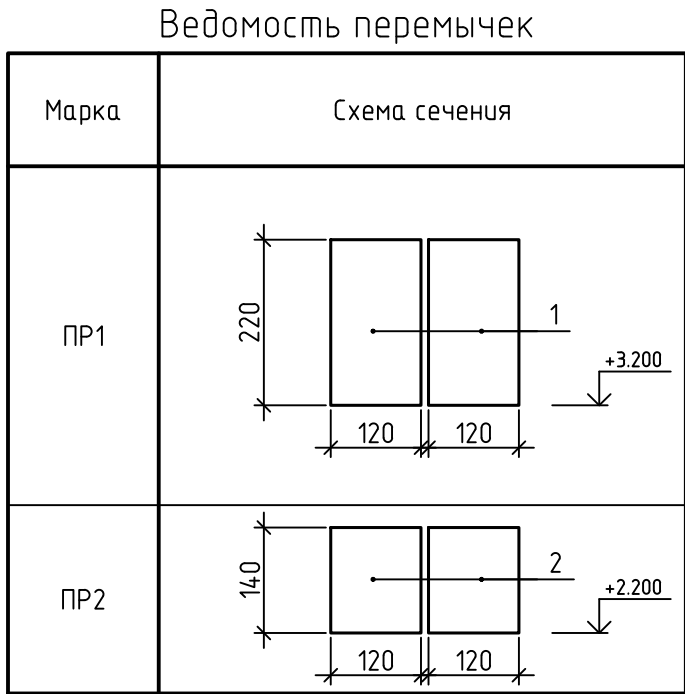
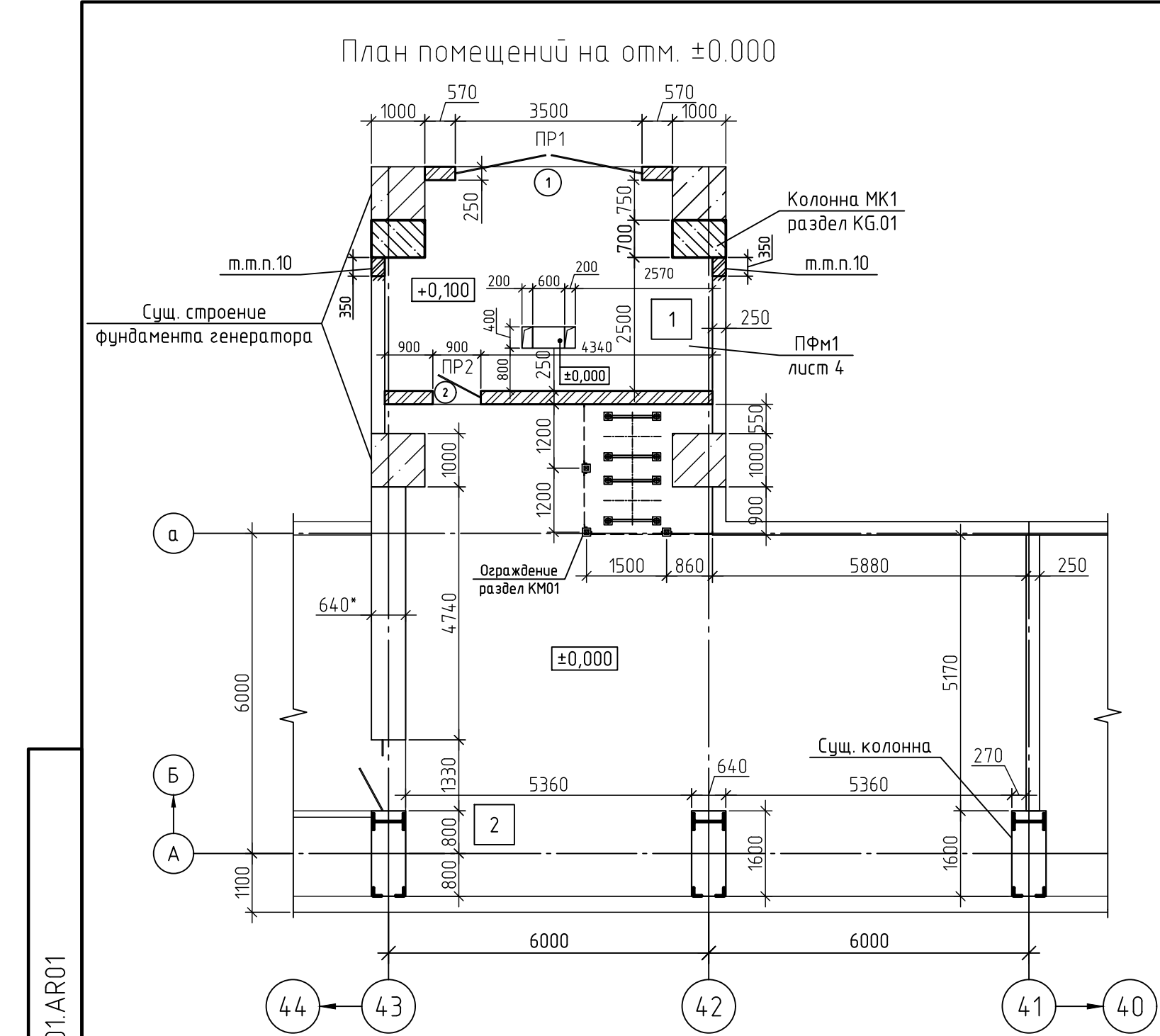
Ведомость демонтажа

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Ворота стальные 2100х1800мм	1	215	шт.
		Дверь стальная 2100х900мм	1	50	шт.
		Демонтаж перегородки кирпичной	4,65		м³

- После устройства монолитной колонны МК1 (см. раздел KG01) выполнить восстановление примыкания кирпичной перегородки к грани МК1 из кирпича
- Кирпичную кладку выполнить на цементно-песчаном растворе М150.

KG201R.00.001.AR01					
«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗиА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» – Красноярская ГРЭС-2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Скрипка				11.22
Проб.	Безлепки				11.22
				II очередь. Главный корпус. Машинное отделение. Архитектурные решения	
				Р	2
				План помещения на отм. ±0.000 (обмерочный чертеж)	
Н.контр.	Мошкин			11.22	
ГИП	Ильин			11.22	





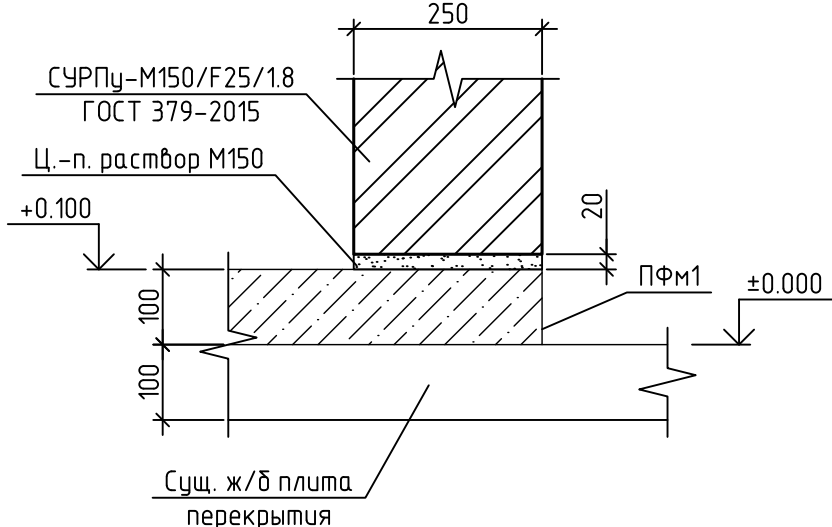
Ведомость отделки помещений.

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьеров				Примечание
	Потолок	Площадь м²	Стены или перегородки	Площадь м²	
1	– Очистка потолка – Шпатлевка (цементная финишная) ГОСТ 28013–98 – Грунтовка – Окраска кислотоупорной эмалью ХВ–785 (ГОСТ 7313–75, 2 слоя) цвет – Белый	23.2	– Очистка стен – Штукатурный раствор (вновь возводимые перегородки; S=32.04м²) ГОСТ 31377–2008 – Шпатлевка (цементная финишная) ГОСТ 28013–98 – Грунтовка – Окраска кислотоупорной эмалью ХВ–785 (ГОСТ 7313–75, 2 слоя) цвет – Серый	62.74	
2	– Очистка потолка – Шпатлевка (цементная финишная) ГОСТ 28013–98 – Грунтовка – Окраска кислотоупорной эмалью ХВ–785 (ГОСТ 7313–75, 2 слоя) цвет – Белый	90.46	– Очистка стен – Штукатурный раствор (вновь возводимые перегородки; S=21.38м²) ГОСТ 31377–2008 – Шпатлевка (цементная финишная) ГОСТ 28013–98 – Грунтовка – Окраска кислотоупорной эмалью ХВ–785 (ГОСТ 7313–75, 2 слоя) цвет – Серый	177.3	

Указания по отделке стен:

- Подготовка основания. Поверхность стен тщательно очистить от масляных пятен или других видов загрязнения (рекомендуемый способ очистки – механический);
- Неровности и перепады более 1 см должны быть устранены, а трещины зашпатлеваны;
- Поверхность основания должна быть обработана грунтом глубокого проникновения, без пропусков и разрывов. Грунтовка должна иметь прочное сцепление с основанием.

Деталь устройства кирпичной перегородки



Спецификация к данному листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия 1.038.1–1	ЭПБ 39–8	2	257.0	
2	то же	2ПБ 16–2	2	65.0	
3	ГОСТ 23279–2012	4Ср 38 500С–75 38 500С–100 205х1200	12	0.35	
		Материалы			
	ГОСТ 379–2015	Кирпич СУРПу–М150/Ф25/18	7.13		м³

Спецификация ворот и дверей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Ворота стальные			
1	ГОСТ 31174–2017	Ворота ВМ 3500х3200(н)мм	1	370	м.м.п.8
		Двери стальные			
2	ГОСТ 31173–2016	Дверь ДСВб Оп Пр Брз Н 2100х900	1	47	м.м.п.9

- Общие технические требования на листе 1.
- Поставщик (изготовитель) дверных блоков определяется Заказчиком после изучения тендерных предложений. Фирмам–изготовителям ворот, дверей перед выполнением заказа произвести контрольные замеры проемов. Вес проектируемых ворот и дверных блоков определяется после выбора изготовителя ворот и дверей. В спецификации вес ворот и дверей дан ориентировочный.
- Поставка дверей должна быть укомплектованной и включать теплоизолирующие уплотнители, нащельники, наличники, крепежные элементы, замки, защелки.
- Дверные блоки индивидуального изготовления должны иметь сертификаты соответствия пожарной безопасности (протокол испытания) и гигиенические сертификаты, выданные лицензионным уполномоченным органом.
- Установку и примыкание ворот и дверей выполнять в соответствии с техническими решениями монтажных организаций с применением современных материалов для уплотнения стыков.
- Дверные блоки в кирпичных перегородках стенах в откосы проемов распорными дюбелями. Крепление осуществлять с шагом по высоте не более 600 мм, но не менее 3–х с каждой стороны проема.
- Зазоры между воротами, дверными блоками и конструкциями стен заполнить полиуретановой монтажной пеной типа “Макрофлекс”.
- Внутренние стальные распашные ворота (поз.1) с ручным открыванием, с калиткой в левом полотне с габаритными размерами в свету 900х2100(н)мм. Низ проема калитки на высоте не более 100мм. Крепление ворот к кирпичным стенам осуществлять согласно разработанным решениям фирмы–изготовителя.
- Дверные блоки всех электротехнических помещений оснастить самозакрывающимися замками, предусматривающими открытие их с внутренней стороны без ключа, снаружи – при помощи ключа.
- После устройства монолитной колонны МК1 (см. раздел КГ01) выполнить восстановление примыкания кирпичной перегородки к грани МК1.
- Кирпичную кладку выполнить на цементно–песчаном растворе М150.
- Во всех перегородках в процессе возведения кладки выполнить армирование 3–х верхних рядов сеткой поз. 3. Сетку разрезать по месту.
- Стены помещения оштукатурить цементно–песчаным раствором марки М100 и окрасить двумя слоями кислотоупорной эмали ХВ–785.

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

							KG201R.00.001.AR01
							«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗиА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК–13)» – Красноярская ГРЭС–2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Скрипка				11.22		
Проб.	Безлепки				11.22		
Н.контр.	Мошкин				11.22		
ГИП	Ильин				11.22		

KG201R.00.001.AR01

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема расположения плиты ПФМ1

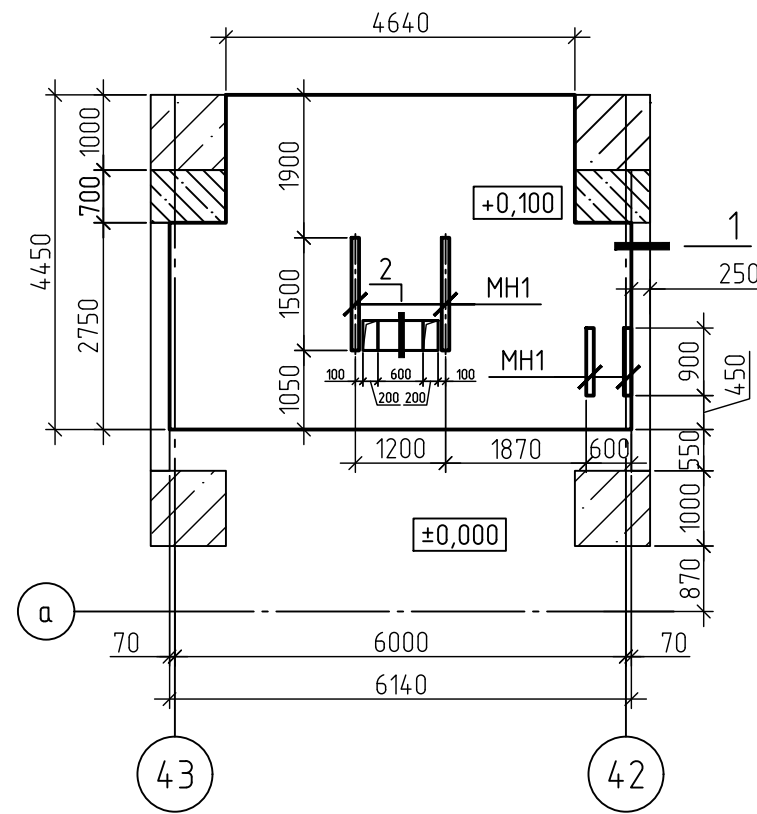
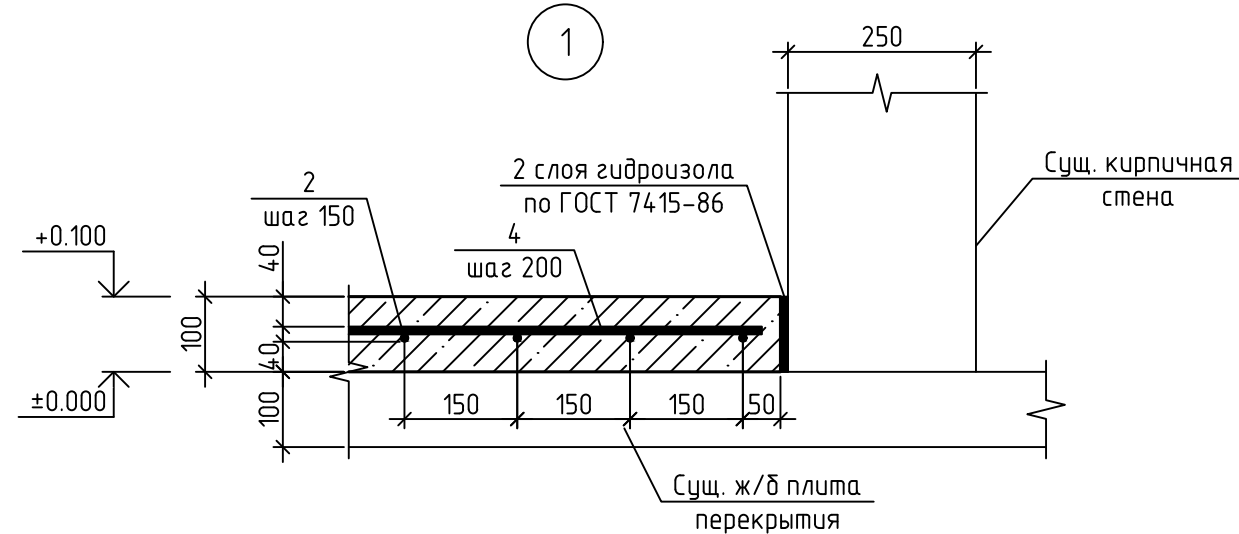
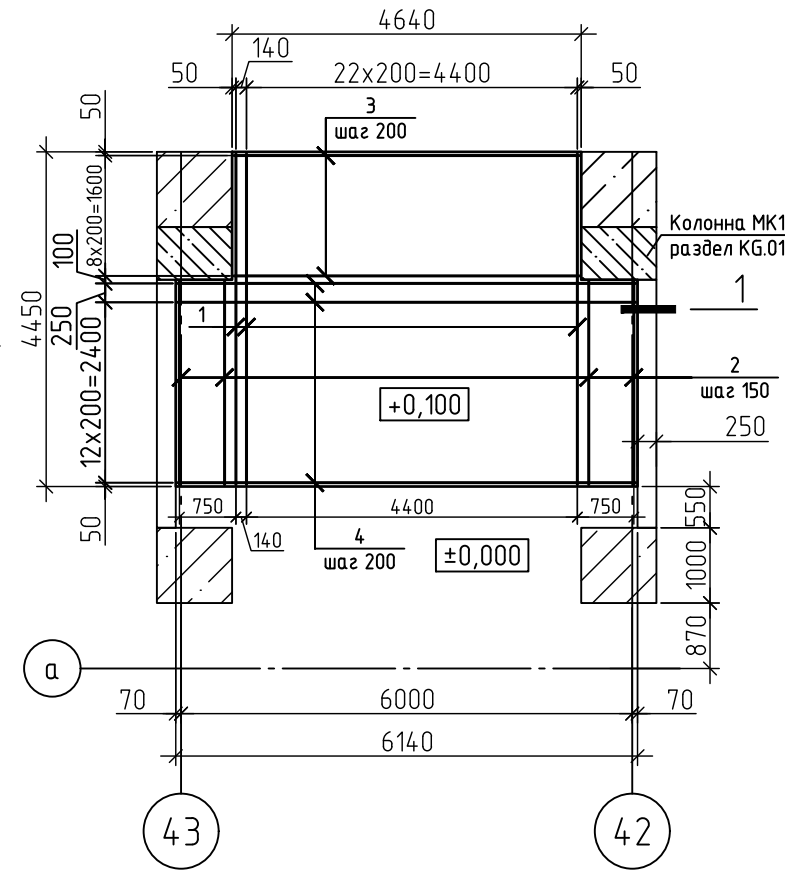
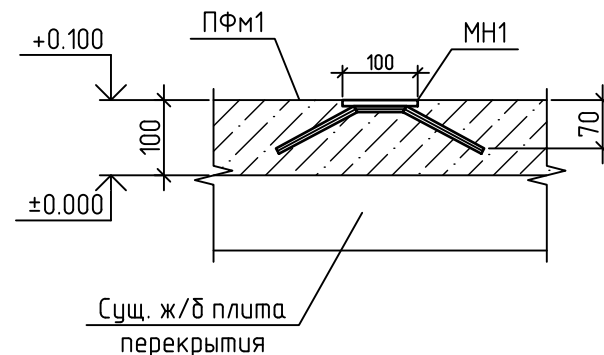


Схема расположения арматуры плиты ПФМ1

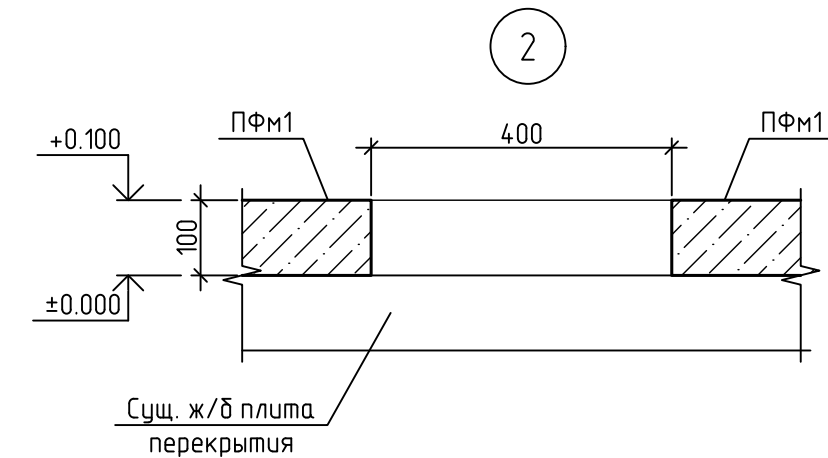


Деталь устройства закладных изделий МН1



Спецификация фундаментной плиты ПФМ1

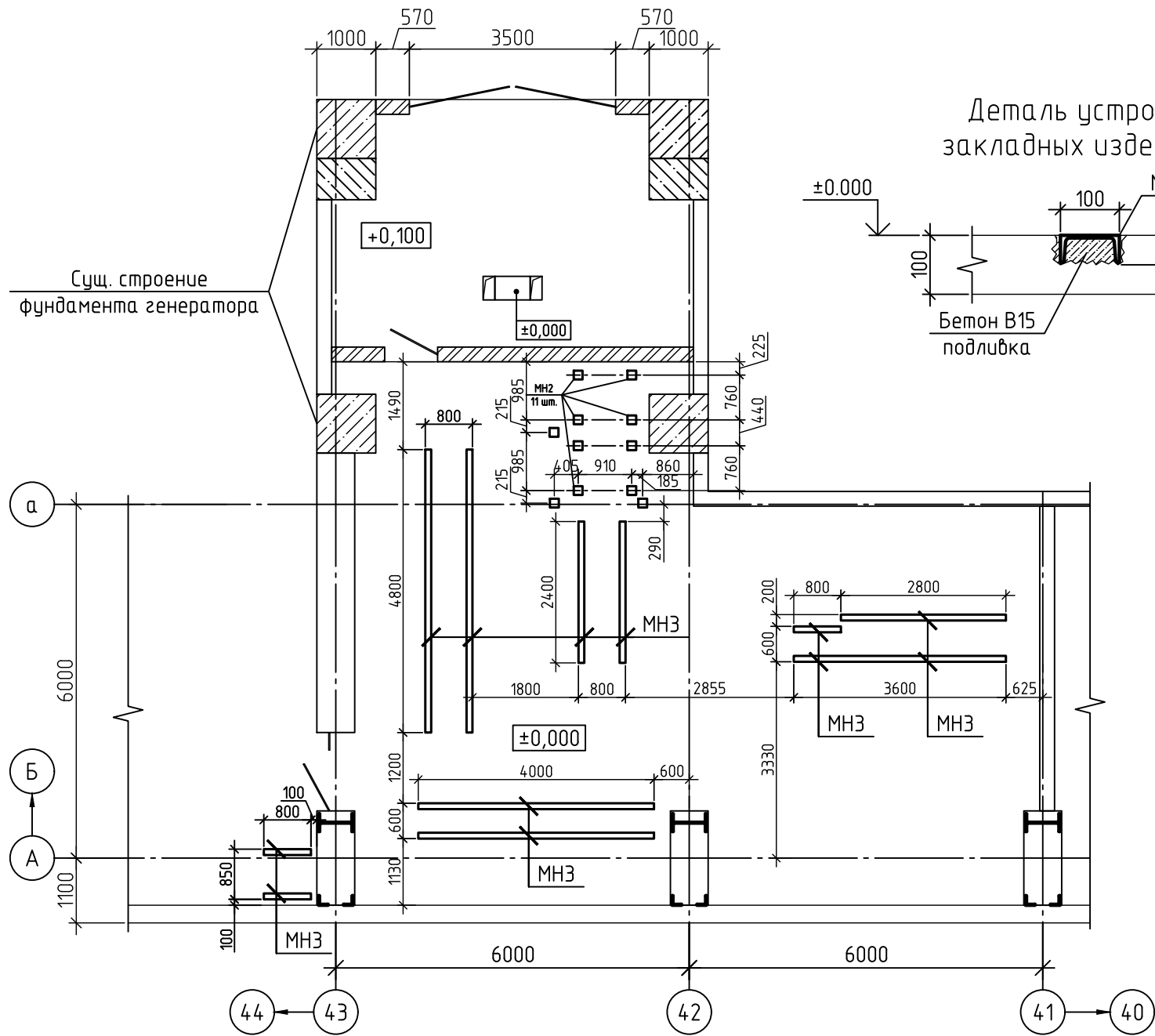
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		10 А400 ГОСТ 5781-82, l=4400мм	24	2.712	
2		10 А400 ГОСТ 5781-82, l=2700мм	10	1.664	
3		10 А400 ГОСТ 5781-82, l=4590мм	9	2.829	
4		10 А400 ГОСТ 5781-82, l=6090мм	14	3.753	
МН1	Серия 1.400-15 вып.0	Изделие закладное МН415-2	4.8	5.6	м.п.
					Материалы
					Бетон класса В20 (фундамент)
					2.58 м³



- Основные технические требования см. лист 1.
- До установки в опалубку арматурные изделия и детали объединить в пространственный каркас. Соединение стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-2014 или вязальной проволоки во всех точках пересечения стержней.
- Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 57997-2017.
- Укладку бетона производить с вибрированием без перерыва во времени.
- Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
- В сечениях привязка дана по их осям.
- Максимальная нагрузка на закладные детали - 26кН/м.
- Размеры и отметки со знаком "*" подлежат уточнению.

KG201R.00.001.AR01					
«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» - Красноярская ГРЭС-2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Скрипка				11.22
Проб.	Безлепки				11.22
II очередь. Главный корпус. Машинное отделение. Архитектурные решения					Стадия
					Р
Плита фундаментная ПФМ1					Лист
					4
Н.контр. Мошкин					Листов
ГИП Ильин					

Схема расположения закладных деталей на отм. ±0.000



Деталь устройства закладных изделий МНЗ

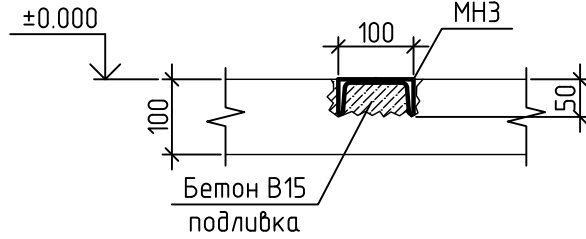
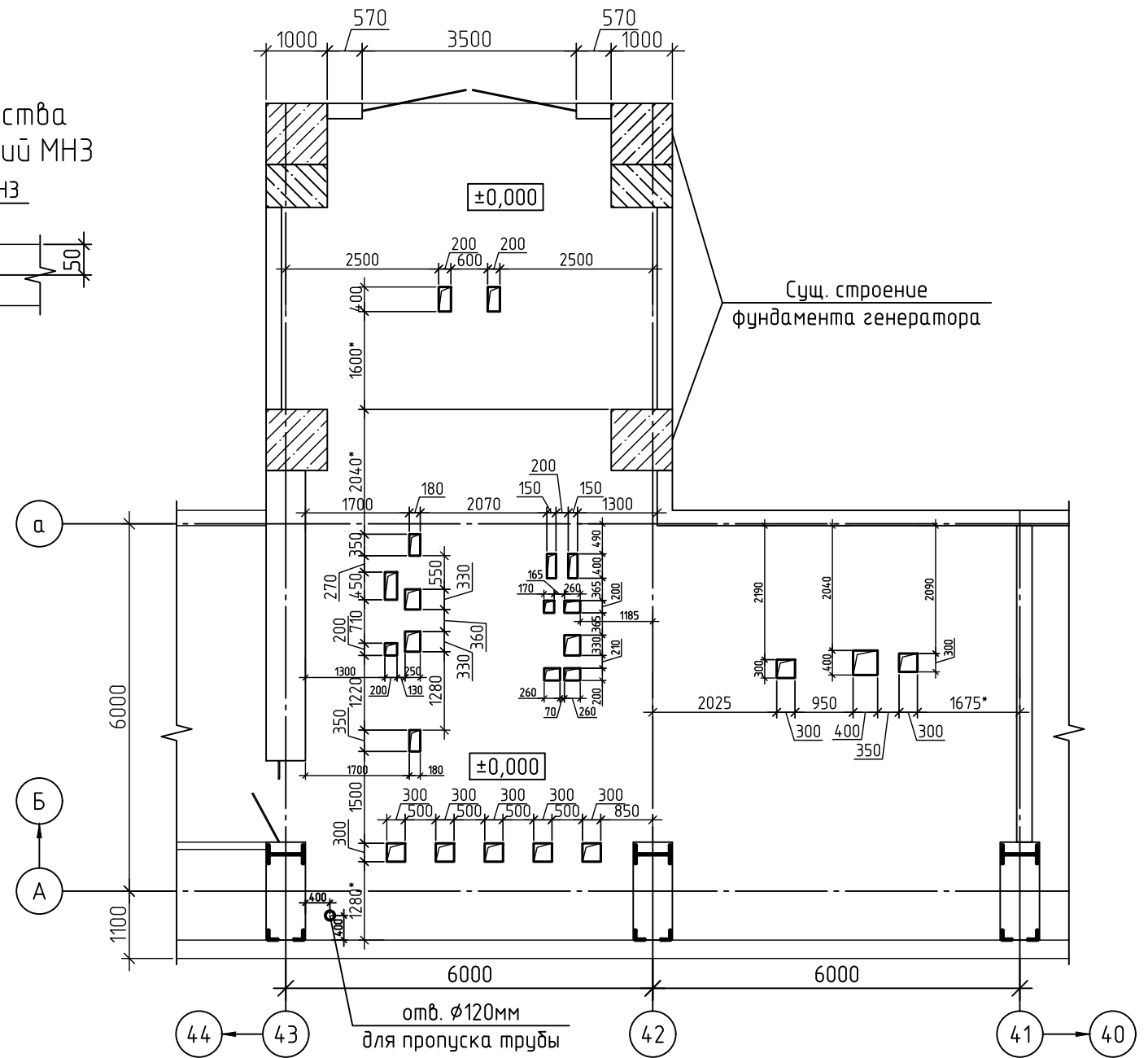


Схема расположения отверстий в перекрытии на отм. ±0.000



- Основные технические требования см. лист 1.
- Существующий пол в местах устройства закладных демонтировать при помощи дискового штробореза на глубину 50мм ($V=0.176\text{м}^3$).
- Максимальная нагрузка на закладные детали – 8кН/м.
- Отверстия в существующих плитах перекрытия для прохода кабелей ($V_{\text{общ}}=0.19\text{м}^3$) выполнять не затрагивая несущие ребра плит.
- Размеры и отметки со знаком “*” подлежат уточнению.

Спецификация к схеме закладных деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечан ие
МН2	Серия 1.400-15 вып.0	Изделие закладное МН111-6	11	1.6	
МН3		Швеллер 104 ГОСТ 8240-97 с255 ГОСТ 27772-2021	31.2	8.59	м.п.
		Материалы			
		Бетон класса В15 (подливка)	0.15		м³

KG201R.00.001.AR01

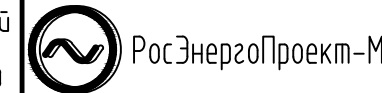
«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» – Красноярская ГРЭС-2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Скрипка				11.22
Проб.	Безлепки				11.22
Н.контр.	Мошкин				11.22
ГИП	Ильин				11.22

II очередь. Главный корпус.
Машинное отделение
Архитектурные решения

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Схема расположения закладных деталей на отм. ±0.000. Схема расположения отверстий в перекрытии на отм. ±0.000



KG201R.00.001.AR01

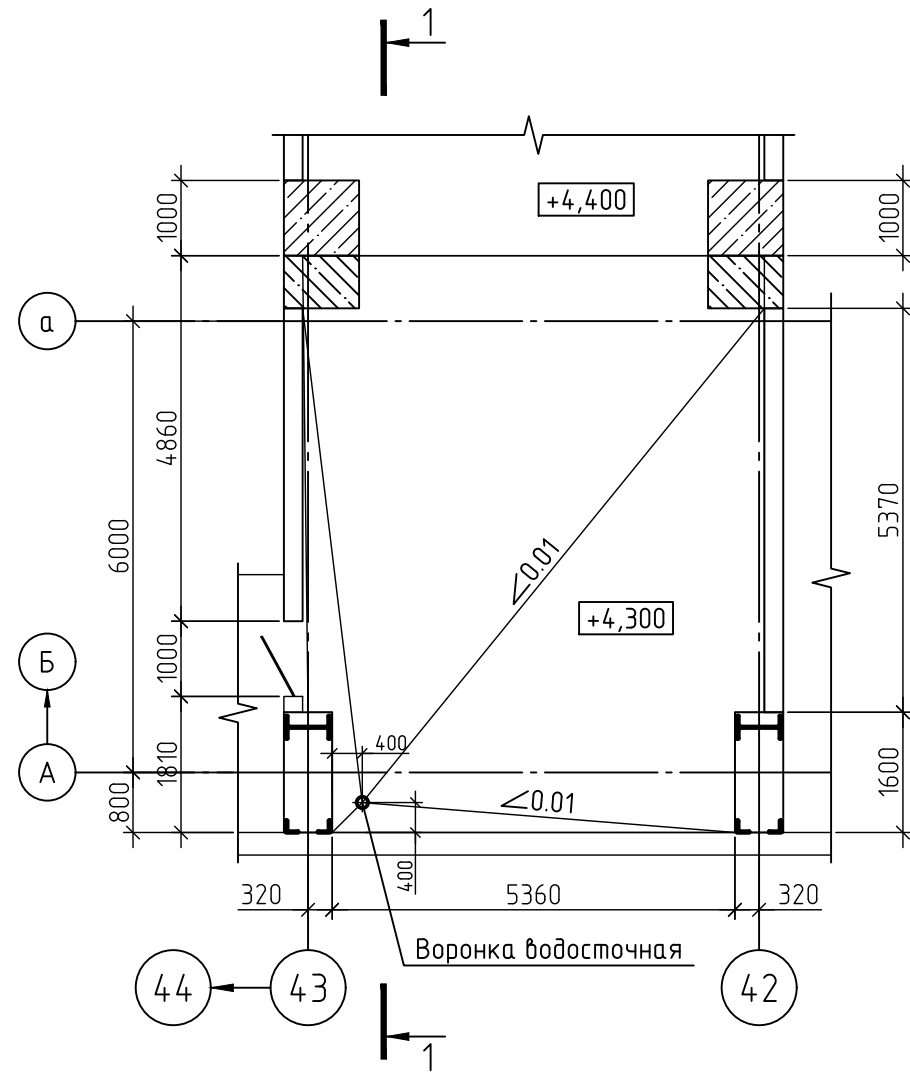
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

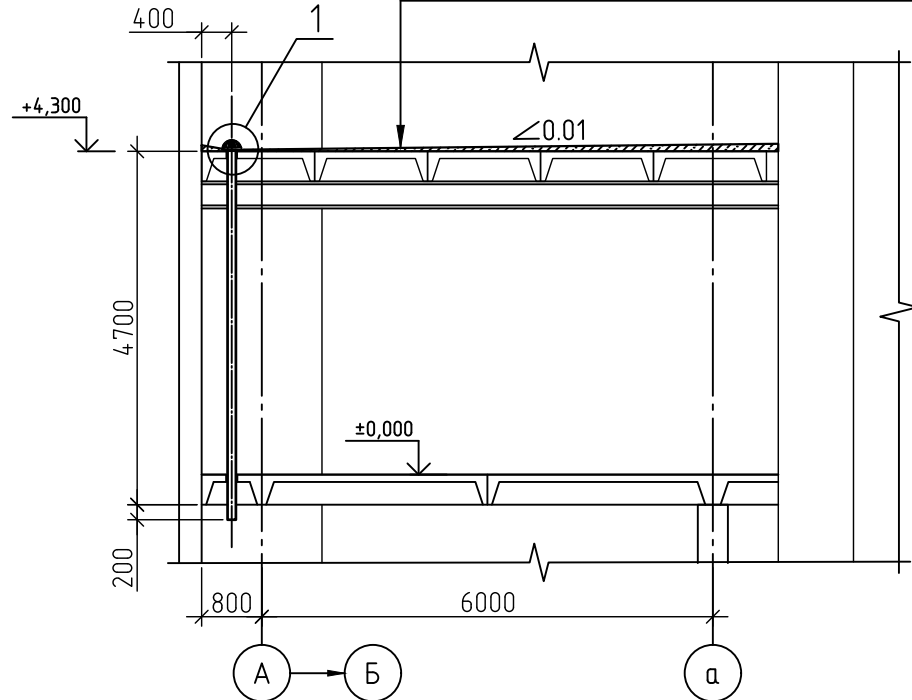
Инв. № подл.

План помещения на отм. +4.300



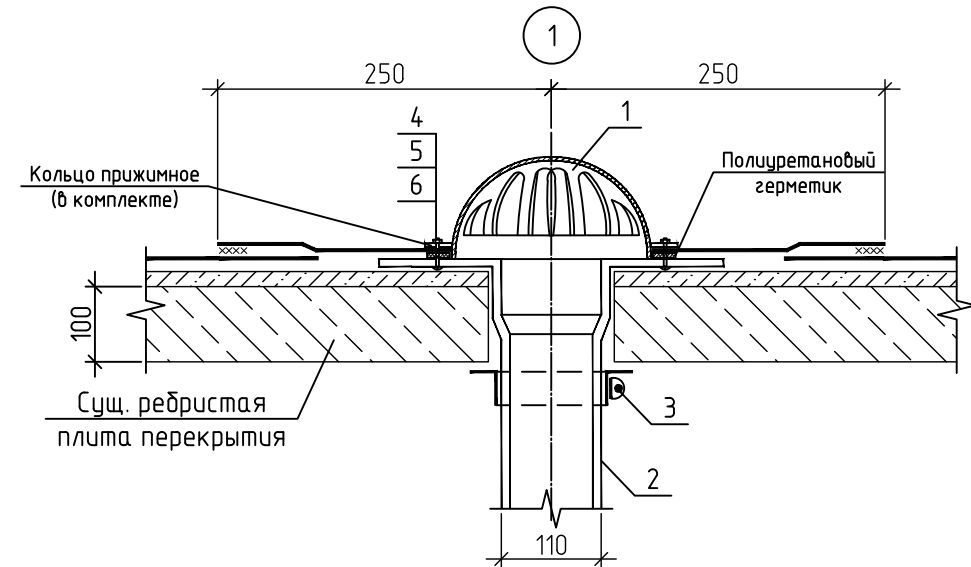
1-1

1. Рулонный кровельный материал ТехноНИКОЛЬ "Унифлекс С" - 1.5мм
2. Разуклонка из бетона В15 - 100...20мм
3. Ж/б ребристая плита перекрытия - 100мм



Спецификация к плану на отм. +4.300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	"ТехноНИКОЛЬ"	Воронка с обжим. фланцем $\phi 110$ мм	1	1.15	
2	ГОСТ 18599-2001	Труба ПНД $\phi 110 \times 1.0$ мм	4.9		м.п.
3		Полоса $450 \times 50 \times 2$ ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021	1	0.351	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М6-6gx60x58	9	0.015	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М6	9	0.002	
6	ГОСТ 11371-78	Шайба А6.01.08кп.016	9	0.001	
Материалы					
	"ТехноНИКОЛЬ"	Рулонный кровельный материал ТехноНИКОЛЬ "Унифлекс С"	48.8		м ²
		Бетон класса В15 (разуклонка)	2.74		м ³
		Герметик полиуретановый (универсальный, 500мл)	1		уп.



1. Основные технические требования см. лист 1.
2. Монтаж и устройство внутреннего водостока, водоизоляционного ковра производить согласно "Руководству по проектированию и устройству кровель из самоклеящихся материалов производимых Компанией «ТехноНИКОЛЬ»".
3. При устройстве материала "Унифлекс С" выполнить нахлест на стену $h=150$ мм.
4. Воронку устанавливать на слой мастики "Аутокрин".
5. В местах устройства водостока выполнить отверстия $\phi 120$ мм в перекрытиях на отм. +4.300, ± 0.000 для прохода трубы поз.2.
6. Размеры и отметки со знаком "*" подлежат уточнению.

KG201R.00.001.AR01					
«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы возбуждения и РЗА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» - Красноярская ГРЭС-2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Скрипка				11.22
Проб.	Безлепки				11.22
				II очередь. Главный корпус. Машинное отделение. Архитектурные решения	
				Стадия	Лист
				Р	6
				План помещения на отм. +4.300. Узел 1	
Н.контр.	Мошкин				11.22
ГИП	Ильин				11.22

KG201R.00.001.AR01

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема расположения венткамеры на
отм. ±0.000 в осях 43-45, ряд А

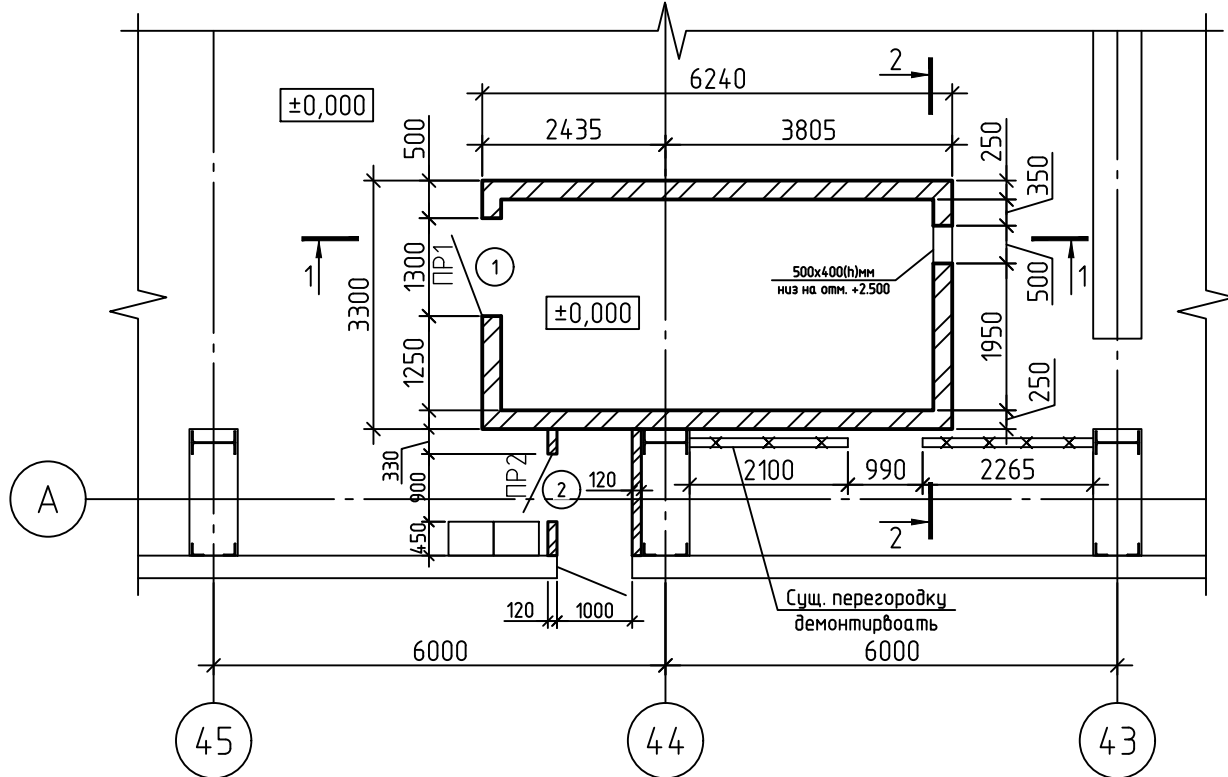
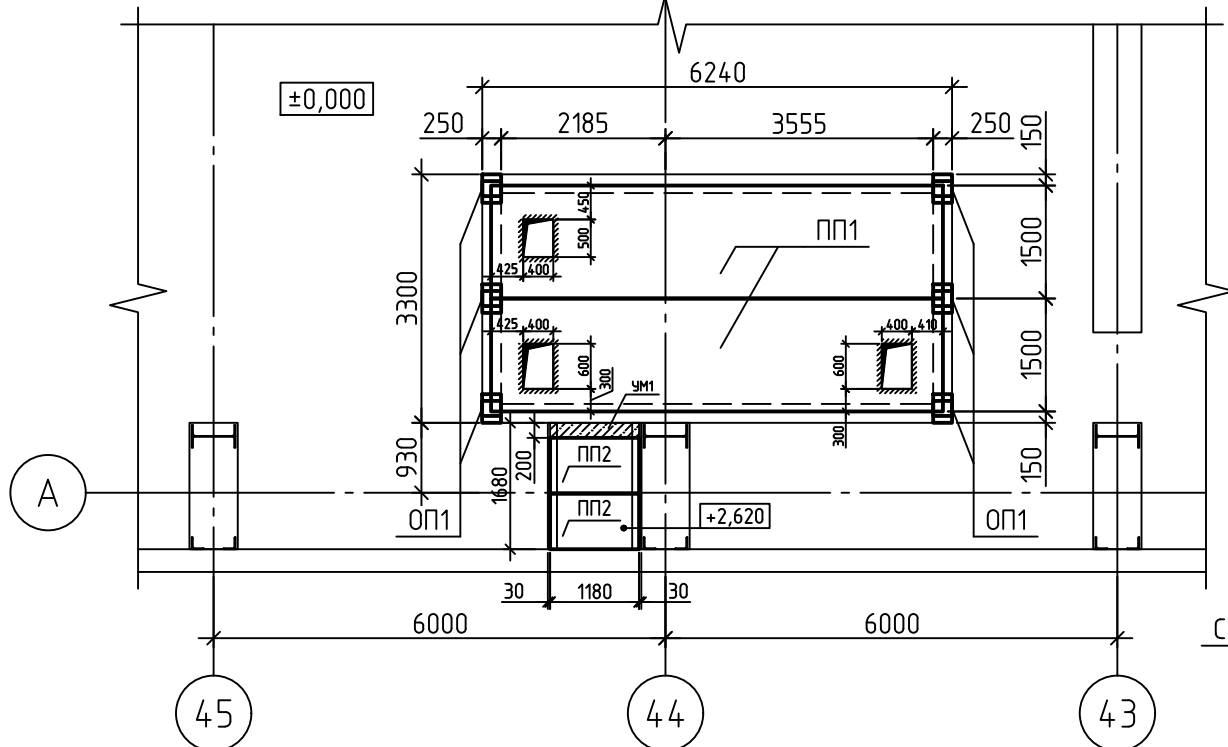
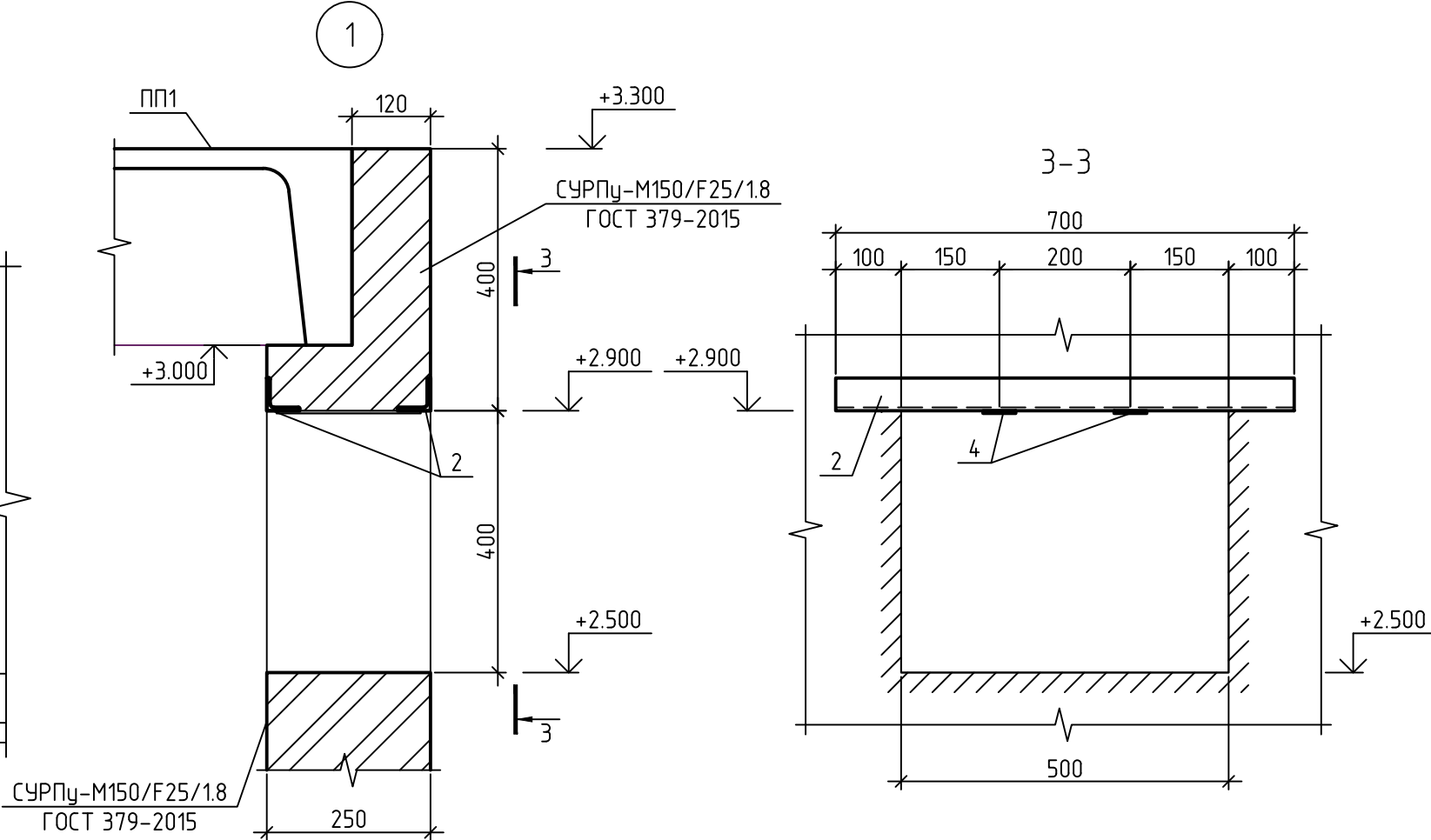
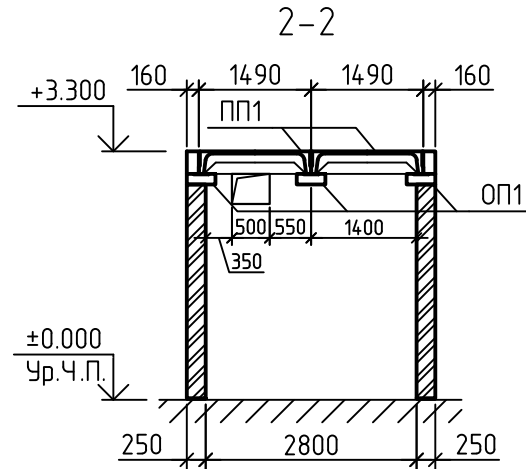
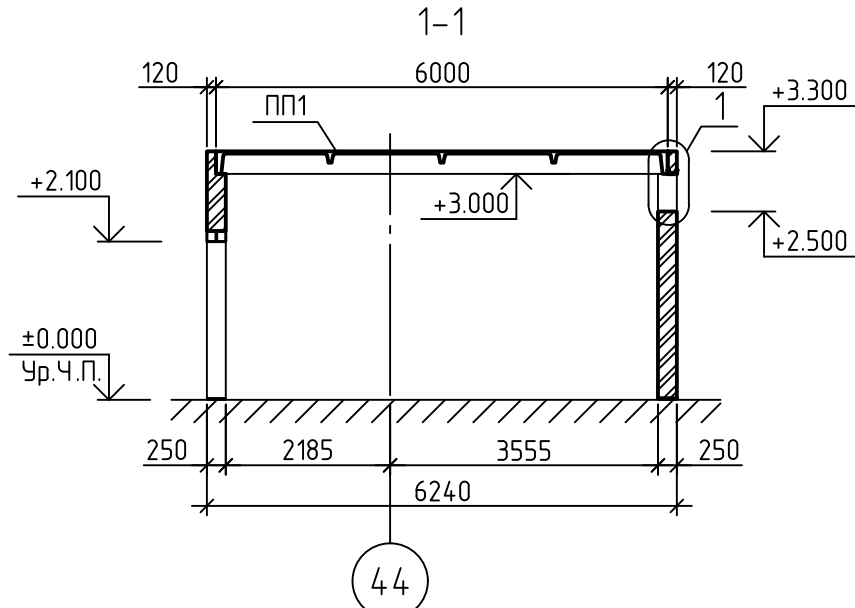


Схема расположения плит покрытия
на отм. +3.000 в осях 43-45, ряд А

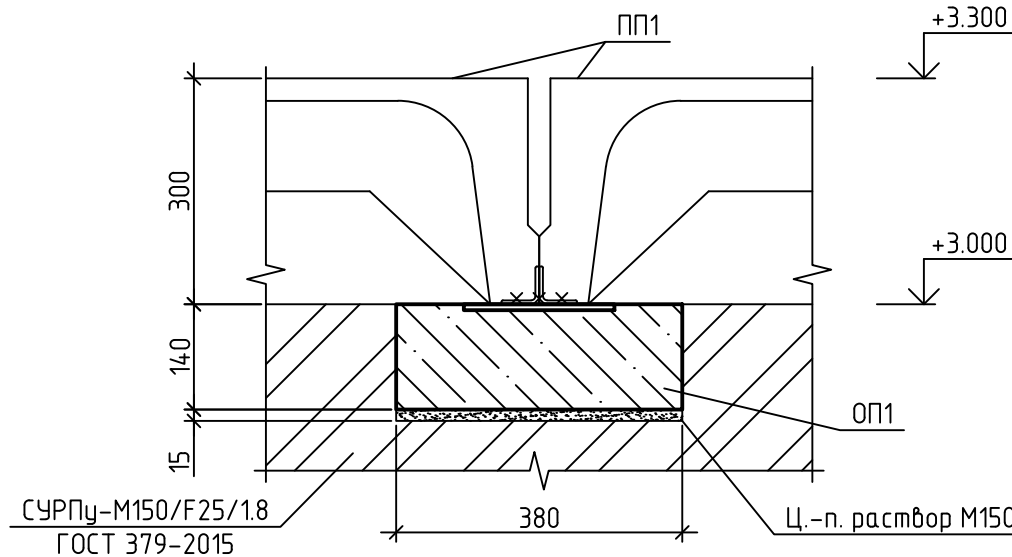


Ведомость отделки помещений.

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера				Примечание
	Потолок	Пло-щадь м²	Стены или перегородки	Пло-щадь м²	
1	- Шпатлевка (цементная финишная) ГОСТ 28013-98 - Грунтовка - Окраска кислотоупорной эмалью ХВ-785 (ГОСТ 7313-75, 2 слоя) цвет - Белый	16.0	- Штукатурный раствор ГОСТ 31377-2008 - Шпатлевка (цементная финишная) ГОСТ 28013-98 - Грунтовка - Окраска кислотоупорной эмалью ХВ-785 (ГОСТ 7313-75, 2 слоя) цвет - Серый	48.3	



Деталь опирания плиты покрытия П1 на опорную подушку ОП1



Ведомость перемычек

Марка	Схема сечения
ПР1	
ПР2	

Спецификация элементов венткамеры

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПП1	Серия 1.465.7 вып.3	ПА Ш 6 1.5x6.0 - 1	2	1500	
ОП1	Серия 1.069.1-1 вып.1	Опорная подушка ОП-1	6	33.0	
ПП2	Серия 3.006.1-8	ПТ 75.120.12-1.5	2	260	
1	Серия 1.038.1-1.1	2ПБ 17-2	2	71.0	
2		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 L=700мм	2	2.639	
3		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 L=1100мм	2	4.147	
4		Полоса 220x50x4 ГОСТ 19903-2015	2	0.343	
5		Полоса 90x50x4 ГОСТ 19903-2015	3	0.140	
Материалы					
УМ1		Бетон класса В15 (участок монолитный)	0.028		м³
	ГОСТ 379-2015	Кирпич СУРПу-М150/Ф25/18	14.13		м³

Ведомость демонтажа

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Демонтаж кирпичных перегородок	2.52		м³

Спецификация ворот и дверей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Двери стальные					
1	ГОСТ 31173-2016	Дверь ДСВб Оп Пр Брз Н 2100x1300	1	72	м.п.п.8
2	ГОСТ 31173-2016	Дверь ДСВб Оп Пр Брз Н 2100x900	1	47	

- Общие технические требования на листе 1.
- Поставщик (изготовитель) дверных блоков определяется Заказчиком после изучения тендерных предложений. Фирмам-изготовителям дверей перед выполнением заказа произвести контрольные замеры проемов. Вес проектируемых дверных блоков определяется после выбора изготовителя дверей. В спецификации вес дверей дан ориентировочный.
- Поставка дверей должна быть укомплектованной и включать теплоизолирующие уплотнители, нащельники, наличники, крепежные элементы, замки, защелки.
- Дверные блоки индивидуального изготовления должны иметь сертификаты соответствия пожарной безопасности (протокол испытания) и гигиенические сертификаты, выданные лицензионным уполномоченным органом.
- Установку и примыкание ворот и дверей выполнять в соответствии с техническими решениями монтажных организаций с применением современных материалов для уплотнения стыков.
- Дверные блоки в кирпичных перегородках стенах в откосы проемов распорными дюбелями. Крепление осуществлять с шагом по высоте не более 600 мм, но не менее 3-х с каждой стороны проема.
- Зазоры между воротами, дверными блоками и конструкциями стен заполнить полиуретановой монтажной пеной типа "Макрофлекс".
- Дверные блоки оснастить самозакрывающимися замками, предусматривающими открывание их с внутренней стороны без ключа, снаружи - при помощи ключа.
- Кирпичную кладку выполнять на цементно-песчаном растворе М150.
- Отверстия в плитах перекрытия ПП1 выполнить при помощи дискового штробореза (толщина полки 30мм).
- Стены помещения оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М100 и окрасить двумя слоями кислотоупорной эмали ХВ-785.
- Тамбур у оси "44" демонтировать. При устройстве нового тамбура выполнить кирпичную перегородку высотой 2500мм и толщиной 120мм.

KG201R.00.001.AR01					
«Техническое перевооружение энергоблока ст. № 6 с заменой генератора, системы дозудждения и РЗиА» Филиала АО «Енисейская ТГК (ТГК-13)» - Красноярская ГРЭС-2					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Скрипка	11.22			
Проб.	Безлепкин	11.22			
II очередь. Гладный корпус. Машинное отделение. Архитектурные решения					
				Стадия	Лист
				Р	7
Схема расположения венткамеры на отм. ±0.000 в осях 43-45, ряд А. Схема расположения плит покрытия на отм. +3.000 в осях 43-45, ряд А					
Н.контр.	Мошкин	11.22			
ГИП	Ильин	11.22			

Копировал

A2