

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

планируемых работ

к смете №5009.ТОиР.Зис.2019.0018

«УТВЕРЖДАЮ»  
 Главный инженер БГРЭС  
 Бедарев И.А.  
 " 28 " 05 2019г.

## Устранение дефектов подкрановых путей ГК КО и ДО

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Условия работы:

1. Работы вести при помощи альпинистского снаряжения (24% к 3/П)

№ пп	Инвентарный номер	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1		Раздел 1. Крановый путь наземный, длиной 216,9м. котельного отделения ГК (направляющие-ж/д рельс КР 120 ГОСТ 4121-62)				
2			Устранение выявленных дефектов и повреждений, приведенных в ДВ отчета СибиАЦ 2018г.			
3		1. Совмещение стыка направляющей в плане на 3 мм. Ряд "Г". Ось 27. Стык №39 См. схему. Устранить смещение стыков рельс	Ремонт узлов крепления рельса к стальной подкрановой балке подкрановых путей	1 крепление	2	ГОСТ 24741-81
4			Планка упорная 80*12*170 (1,3кг/шт)	кг	2,6	
5			Планка прижимная 135*16*150 (2,5кг/шт)	кг	5	
6			Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	0,088	
7			Гайка М24 (0,11кг/шт)	кг	0,88	
8			Болт М24 (0,49кг/шт)	кг	1,96	
9		2. Отсутствует 1 болт крепления разрезных балок между собой. Ряд "Г" ось.	Замена анкерного крепления нижнего пояса стальной балки подкранового пути	1 крепление	1	

10	15,26 См. схему.	Болт анкерный с гайкой, размер 20,0х110 мм	шт	1	
11	3. Выбоина в головке направляющей 30*10*4 мм по ряду "Г" в осях 10-11. Выбоина в головке направляющей 15*10*9 мм по ряду В осей 6-7. Каверна (выкрашивание металла) на поверхности катания головки рельса 70*20*3 мм Ряд Г оси 23-24 См. схему. Выполнить замену направляющих	Разборка участков подкрановых путей КР 120	1 м рельса в одну нитку	18	Вес рельса - 113,47кг/м.п.
12		Монтаж подкрановых путей: по металлическим подкрановым балкам для рельсов типа КР 120	1 м рельса в одну нитку	18	Узлы крепления рельса шагом 700мм с двух сторон и еще 4 добавочных узла крепления в местах стыков подкрановых балок
13		Рельс КР 120	п.м.	18	
14		Планка упорная 80*12*170 (1,3кг/шт)	кг	85,8	
15		Планка прижимная 135*16*150 (2,5кг/шт)	кг	165	
16		Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	2,904	
17		Гайка М24 (0,11кг/шт)	кг	29,04	
18		Болт М24 (0,49кг/шт)	кг	64,68	
19		Замена болтов крепления рельса к подкрановой балке	1 болт	2	
20		Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	0,044	
21		Гайка М24 (0,11кг/шт)	кг	0,44	
22		Болт М24 (0,49кг/шт)	кг	0,98	

23	5. Не окрашены в огничительный цвет тупиковые упоры №№1,2. См. схему.	Окраска масляными составами ранее окрашенных тупиковых упоров	1м2	0,5	
24	6. Отсутствует болт крепления соединительный прижимной планки рельса. Ряд "В" ось 12. См. схему.	Замена болтов крепления рельса к подкрановой балке	1 болт	1	
25		Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	0,022	
26		Гайка М24 (0,11кг/шт)	кг	0,22	
27		Болт М24 (0,49кг/шт)	кг	0,49	
28		Устранение дефектов по результатам планово-высотной съемки кранового пути Котельного отделения тех. отчета СибиАЦ			
29	Сужение или расширение колеи рельсового пути (отклонение направляющих от проектного положения)	Приведение подкрановых балок и подкрановых рельсов в проектное планово-высотное положение			
30	Смещение оси направляющей от оси балки кранового пути	Нивелировка стальной подкрановой балки (материал для выполнения работы: сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщ. 10мм-7,02м2/55,1кг)	1 п. м балки	433,8	Длина направляющей (одиночного рельса) : Турбинного отделения- 433,8м.Проектная ширина колеи: 30000мм.
31	Разность отметок головок направляющих в одном поперечном сечении	Нивелировка рельса подкранового пути (материал для выполнения работы: сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщ. 5мм-2,34м2/16,4кг)	1 п. м рельса	433,8	
32		Обварка узлов крепления подкрановых балок к опорной конструкции подкрановых путей после приведения балок в проектное положение по высоте по ряду В (ликемты №4, 8; 17; 20; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 30; 33) см. график планово-высотного положения тех. отчета СибиАЦ			
33		Ремонт узлов крепления подкрановой балки к опорной конструкции подкрановых путей	1 крепление	19	

34	Наибольшее отклонение от прямой линии по высоте в вертикальной плоскости	Обварка узлов крепления подкрановых балок к опорной конструкции подкрановых путей после приведения балок в проектное положение по высоте по ряду Г (табелы №6; 8; 9; 11; 14; 17; 19; 20; 23; 24; 27; 28; 29; 30; 32; 33; 34; 35) см. график планово-высотного положения тех. отчета СибИАЦ				
35		Ремонт узлов крепления подкрановой балки к опорной конструкции подкрановых путей	1 крепление	27		
36		Материалы для замены болтов крепления рельс к подкрановым балкам на всем участке кранового пути одновременно с нивелировкой рельс				
37		Многочисленные повреждения анкерных болтов, полученные в результате длительной эксплуатации подкрановых путей	Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	23,276	
38			Гайка М24 (0,1кг/шт)	кг	232,76	
39	Болт М24 (0,49кг/шт)		кг	518,42		
40	Раздел 2. Устранение дефектов кранового пути ряда "В" котельного отделения по результатам комплексного обследования от 19.05.2010г.					
41	Выкрашивание головки рельса, выбоина в направляющей глубиной 6мм. Заменить участок кранового пути длиной 6м.	Разборка участков подкрановых путей КР 120	м.п.	6	Вес рельса - 113,47кг/м.п.	
42		Монтаж подкрановых путей: по металлическим подкрановым балкам для рельсов типа КР 120	1 м рельса в одну нитку	6		
43		Рельс КР 120	п.м.	6		
44		Планка упорная 80*12*170 (1,3кг/шт)	кг	28,6		
45		Планка прижимная 135*16*150 (2,5кг/шт)	кг	55	Узлы крепления рельса шагом 700мм с двух сторон и еще 4 добавочных узла	
46		Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	0,968	крепления в местах стыков	
47		Гайка М24 (0,1кг/шт)	кг	9,68	подкрановых балок	

48			Болт М24 (0,49кг/шт)	кг	21,56	(всего 152 узла)
49	Раздел 3. Устранение дефектов кранового пути ряда "Г" дымососного отделения по результатам комплексного обследования от 18.05.2010г.					
50	Выборка в направляющей рельса. Заменить участок кранового пути длиной 6м.	Разборка участков подкрановых путей КР 120	м.п.	6	Вес рельса - 113,47кг/м.п.	
51		Монтаж подкрановых путей: по металлическим подкрановым балкам для рельсов типа КР 120	1 м рельса в одну нитку	6		
52		Рельс КР 120	п.м.	6		
53		Планка упорная 80*12*170 (1,3кг/шт)	кг	28,6	узлы крепления	
54		Планка прижимная 135*16*150 (2,5кг/шт)	кг	55	рельса шагом 700мм с двух	
55		Шайба пружинная 24 (0,022кг/шт)	кг	0,968	сторон и еще 4	
56		Гайка М24 (0,11кг/шт)	кг	9,68	добавочных узлов	
57		Болт М24 (0,49кг/шт)	кг	21,56	крепления в	
58	Раздел 4. Крановый путь наземный, длиной 221п.м. дымососного отделения ГК (направляющие-ж/д рельс КР 120 ГОСТ 4121-62)					
59	Устранение выявленных дефектов и повреждений, приведенных в ДВ отчета СибИАЦ 2018г.					
60	Отсутствуют соединительные проводники заземления по всем стыкам рельс рядов Г и Д. Нарушена непрерывность электрической цепи.	Ремонт заземления подкрановых путей	1 заземляющая перемычка	48	Расход круглой стали Д8мм-48м	
61	Закрепить проводники на сварку из круглой стали Д=8мм	Приварка подкладных пластин между собой и к плите опорного ступенька по ряду "Г" (тикеты №4, 5, 6; 7, 9, 10, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 26, 27, 29, 30, 31, 32, 34, 36, 37) см. ведомость дефектов тех. отчета СибИАЦ				

62	Не приварены между собой и к пластине опорного стульчика подкладные металлические пластины уложенные под балки в осях ряда Г	Ремонт узлов крепления подкрановой балки к опорной конструкции подкрановых путей	1 крепление	23	
63		Приварка подкладных пластин между собой и к плите опорного стульчика по ряду "Д" (тикеты №3; 5-15; 17-27; 29-37) см. ведомость дефектов тех. отчета СидИИЦ			
64	Не приварены между собой и к пластине опорного стульчика подкладные металлические пластины уложенные под балки в осях ряда Д	Ремонт узлов крепления подкрановой балки к опорной конструкции подкрановых путей	1 крепление	32	

Начальник ОНЗиС: \_\_\_\_\_ Салетова О.В.

(должность, подпись, расшифровка)

Составил инженер ОНЗиС: \_\_\_\_\_ Захаров Р.О.

(должность, подпись, расшифровка)