

1. Точность отливки поз. 2 13-13-5 ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны ГОСТ 3212-81 Тип II.
3. Нормы допускаемых литейных дефектов отливки по ТУ 230-81.
4. Отливку подвергнуть искусственному старению.
5. Неуказанные литейные радиусы 10мм.
6. Размеры для справок.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, механически обрабатываемых поверхностей.
8. Шероховатость механически необрабатываемых поверхностей детали поз. 2 $Rz1600$.

54

						ЗА28.1701И, - ОСБ					
ЗОНА	5	Зам.	20.24767	Т.ф.	18034	Рама привода			Лит.	Масса	Масштаб
	МЗМ	Лист	№ док.им.	Проп.	Дата				A	1755	1:5
	Разраб.	Андрянов	Арт.	3.15.9		Лист			Листов		
	Проб.	Николаев	Лист	20.01.82							
	Т.контр.	Лушавин	Лист	4.03.82							
Нач. бюро	Макаров	Лист	11.01.82		СТЗ						
Н.контр.	Максимов	Лист	11.01.82								
	Утв.										

Коп. одоб. С.И.И. 02.9 1/6 формат А0